



DURA-PLATE® 2807 HS

FORRÓSZÓRÁSOS EPOXI BEVONAT, 100 %-OS TÉRFOGATSZILÁRDSÁG

Felülvizsgálva: 07/23, 1. kiadás

TERMÉKLEÍRÁS

Nagy fizikai szilárdsággal, jó kopás- és ütésállósággal bíró 2-komponensű epoxi bevonat az élelmiszer- és italiparban használt acél korrózióvédelmére. A Német Festékipari Szövetség védőbevonatokról szóló irányelvének (VdL-RL 04) megfelelően oldószermentes.

- Alkalmas számos élelmiszerhez, vegyi anyagokhoz, tisztítószerhez és fertőtlenítőszerhez
- Nagyon jó tapadás acélhoz, rozsdamentes acélhoz és alumíniumhoz
- Gazdaságos, egyrétegű felhordás
- Megbízható felhordás a bevonat pórusainak ellenőrzésére való képességnek köszönhetően
- Első feltöltés előtt nincs szükség kiterjedt kezelésre

JAVASOLT FELHASZNÁLÁS

Használható acél korrózióvédő bevonataként. Elsősorban tartályok, silók, tartályok, csövek és berendezések belső festésére használják az élelmiszer- és italiparban.

TERMÉKADATLAP

**Szárazanyagok
térfogataránya:** 100 ± 2% (ISO 3233-3)

**Szárazanyagok
tömegaránya:** 100 ± 2%

**Illékony szerves
vegyületek (VOC):** 0 g/l, amelyet a gyakorlatban a Német Festékipari Szövetség védőbevonatokról szóló irányelvének (VdL-RL 04) megfelelően határoztak meg.
146 g/l a formulából kiszámítva, hogy megfeleljen az EK oldószer-kibocsátási irányelvének.
98 g/kg a formulából kiszámítva, hogy megfeleljen az EK oldószer-kibocsátási irányelvének (Egyesült Királyság).

Színek: Kék ('A' komponens: fehér / 'B' komponens: kék)
Vörösesbarna (A komponens: vörösesbarna / B komponens: okkersárga)
Bézs ('A' komponens: fehér / 'B' komponens: okkersárga)

Lobbanáspont: Bázis: > 101 °C, Edző: > 101 °C.

Tisztítószer/hígító: Cleaner HS (tisztításhoz).
A kiömlött folyadékokat, szerszámokat és fröccsenéseket azonnal tisztítsa le Cleaner HS tisztítóval.
Ne hígítsa a Dura-Plate® 2807 HS festéket.

Kiszerezés: Kétkomponensű, külön tárolóedényekben szállított anyag, amelyet speciális airless forrószeres berendezéssel kell felhordani:
Dura-Plate® 2807 HS: 25 kg (15,7 liter) bázis
Dura-Plate® 2800: 25 kg (20,3 litre) edző
A térfogat a színek és a sűrűség függvényében változik.

Keverési arány: Tömegszázalék alapján 100 rész bázis 50 rész edzőhöz.
Térfogatszázalék alapján 1,5 rész bázis 1 rész edzőhöz.

Sűrűség: 1,5 kg/l (színek szerint változhat).

Eltarthatóság: Az eredetileg lezárt tárolóedényekben és száraz környezetben a gyártás dátumától számítva 2 évig tartható.

Ajánlott alkalmazási módszerek:
2-komponensű Airless forrószeres

Tipikus vastagság:

	Tipikus	Maximális megfolyás
Száraz	500 µm	1000 µm
Nedves	500 µm	1000 µm
Elméleti anyagszükséglet*	0,750 kg/m ² 0,500 l/m ²	
Elméleti fedőképesség*	1,33 m ² /kg 2,00 m ² /l	

* Ez a számadat nem veszi figyelembe a felület profilját, az egyenetlen felhordást, a túlszórást vagy a tárolóedényekben és a berendezésekben keletkező veszteségeket.

A filmrétegvastagság a tényleges használat és a specifikáció függvényében változik.

Fazékidő:

+ 20 °C	+60 °C
30 perc	5 perc

A fazékidő a hőmérséklettől és a térfogattól függ.



DURA-PLATE® 2807 HS

FORRÓSZÓRÁSOS EPOXI BEVONAT, 100 %-OS TÉRFOGATSZILÁRDSÁG

Felülvizsgálva: 07/23, 1. kiadás

ÁTLAGOS SZÁRADÁSI IDŐ

400 – 1000 µm száraz filmrétegvastagság esetén:

	+ 20 °C
Érinthetőre száradás	6 óra
Gyalogos forgalom	12 óra

20 °C-on az átfestési idő legfeljebb 4 óra. A további alkalmazás előtt minden szennyeződést el kell távolítani. Hosszabb átfestési idő esetén a felületet „söprő” szemcseszórással (sweepelés) kell előkészíteni.

Teljes száradás: Teljes mechanikai és vegyi ellenállóság 7 nap után +20 °C-on.

A tartályok vagy csövek a bevonat felhordása után azonnal lezárhatók. A bevonat szellőztetés nélkül is megszilárdul.

Ezek a számadatok csak tájékoztató jellegűek.

ENGEDÉLYEK ÉS MINŐSÍTÉSEK

- A német élelmiszer-jogszabályoknak megfelelően közömbös és ártalmatlan.
- Fiziológiailag ártalmatlan (az Eurofins Institute Nehring szakértői jelentése szerint).

FELÜLET-ELŐKÉSZÍTÉS

A kielégítő tapadás érdekében győződjön meg arról, hogy a bevonandó felületek tiszták, szárazak és mentesek minden felületi szennyeződéstől, például olajtól, zsírtól, szennyeződéstől és rozsdától.

A hegesztési fröccsenések eltávolítása, a hegesztési varratok és azok átfedéseinek lecsiszolása a DIN EN 14879-1 szabvány szerint.

Az acél felületeket Sa 2½ szabványú tisztaságig kell szemcseszórni az ISO 8501-1 (ISO 12944-4) szerint.

Átlagos felületprofil Rz ≥ 50 µm.

A rozsdamentes acél és alumínium felületeket az ISO 12944-4 szabvány szerint, nem-fémes szemcseszórással kell előkészíteni.

KEVERÉS

Kizárólag 2-komponensű, airless forrószórásos berendezéssel történő felhordás. Felhordás előtt mindkét komponenst külön-külön keverje fel. Az anyagok keverése és mozgatása során mindig viseljen védőszemüveget, megfelelő kesztyűt és más védőruházatot.

ALKALMAZÁSI KÖRÜLMÉNYEK

A hordozó felület hőmérsékletének +10 °C felett, de legalább 3 °C értékkel a harmatpont felett kell lennie.

Az anyag hőmérsékletének +65 °C felett kell lennie.

A levegő relatív páratartalmának 80% alatt kell lennie.

ALKALMAZÁSI ESZKÖZÖK

Az alábbi leírás csak tájékoztató jellegű. A kielégítő alkalmazási jellemzők eléréséhez szükség lehet a nyomás és a fúvókaméret módosítására. Használat előtt a szóróberendezést mindig tisztítsa meg a felsorolt tisztítószerrel.

2-komponensű Airless forrószórás

Egység: Hatékony airless forrószórásos berendezés

Fúvókaméret: 0,53 – 0,58 mm (0,021 – 0,023 hüvelyk)

Fúvókaszög: 40° – 60°

Üzemi nyomás: min. 180 bar (2600 psi)

A fent említett airless szórás adatai csak tájékoztató jellegűek.

Az olyan tényezők, mint a folyadékcső hossza és átmérője, a festék hőmérséklete és a termék alakja és mérete, mind hatással vannak a kiválasztott fúvókára és üzemi nyomásra. Az üzemi nyomásnak azonban a lehető legalacsonyabbnak kell lennie, hogy a porlasztás kielégítő legyen.

Mivel a körülmények termékről-termékre változnak, a felhordó felelőssége annak biztosítása, hogy az alkalmazott berendezés a legjobb eredmény eléréséhez legyen beállítva.

Kétség esetén forduljon a Sherwin-Williams ügyfélszolgálatához.

Javítás

- Felhordás a leszállított módon
- Csak kis területek javítására alkalmas

Tisztítsa meg és készítse elő a sérült területeket a bevonandó területek csiszolásával vagy „söprő” szemcseszórással (sweepelés), és gondoskodjon a por alapos eltávolításáról. A hidegen kevert anyagot a lehető leghamarabb simítóval fel kell vinni.

Porozításvizsgálat

Megfelelő nagyfeszültségű teszterrel, pl. Fischer-POROSCOPE® HV20 lapos elektródával (gumi nyelvvél). Vizsgálati feszültség 10 Volt/1 µm bevonatvastagságonként.



DURA-PLATE® 2807 HS

FORRÓSZÓRÁSOS EPOXI BEVONAT, 100 %-OS TÉRFOGATSZILÁRDSÁG

Felülvizsgálva: 07/23, 1. kiadás

AJÁNLOTT RENDSZEREK

Acél, rozsdamentes acél és alumínium

1 x Dura-Plate® 2807 HS (min. 400 µm akár max. 1000 µm-ig)

TOVÁBBI MEGJEGYZÉSEK

A száradási és kikeményedési idők, valamint a fazékidő-adatok csak tájékoztató jellegűek.

Vegy ellenállóság:

Ellenáll a különféle rakományoknak. Forduljon a Sherwin-Williamshez.

Hőállóság:

Szárazon akár kb. +100 °C-ig

Magasabb hőmérséklet esetén forduljon a Sherwin-Williams ügyfélszolgálatához.

Mechanikai ellenállás:

Buchholz-keményesség az ISO 2815 szabvány szerint: kb. 100

Kopásállóság:

Az ASTM D 4060 szabvány szerint (Taber koptató): 250 mg/100 U (terhelés: 500 g; tárcsa S 33)

A fizikai értékekre megadott számértékek keverékenként kis mértékben eltérhetnek.

EGÉSZSÉG ÉS BIZTONSÁG

A termék biztonságos tárolására, mozgatására és alkalmazására vonatkozó információkért olvassa el a termék egészségvédelmi és biztonsági adatlapját.

JOGI TUDNIVALÓK

A termékeinkkel kapcsolatos valamennyi állítás (akár ebben az adatlapban, akár máshol) legjobb tudásunk szerint helyes és pontos, nincs befolyásunk a hordozó felület minőségére vagy állapotára, az alkalmazási körülményekre vagy a termékünk használatát és alkalmazását befolyásoló számos egyéb tényezőre.

Kizárólag Ön dönthet arról, hogy a termék megfelel a tényleges alkalmazási feltételeknek vagy a tervezett felhasználásnak. Jelen dokumentum tartalma, valamint az e dokumentum tárgyával kapcsolatban már tett, illetve tenni kívánt szóbeli vagy írásbeli nyilatkozatok, ideértve a megfelelő termékekre vonatkozó javaslatokat és a javasolt alkalmazási módszereket, műszaki adatokat és egyéb termékinformációkat, kizárólag ellenőrzött vagy meghatározott körülmények között kapott vizsgálati eredményeket vagy tapasztalatokat képviselnek, és ezért csak általános tájékoztatásul szolgálnak.

Kivéve, ha erről kifejezett írásbeli megállapodás születik, nem vállalunk felelősséget Önnel szemben semmilyen veszteségért vagy kárért, akár szerződésből, jogellenes károkozásból (ideértve a gondatlanságot is), törvényes kötelezettség megszegéséből, félrevezetésből, téves állításból származik, vagy más módon, a jelen dokumentum vagy az ilyen nyilatkozatok alapján vagy azokkal kapcsolatban keletkezik.

Kizárunk minden kifejezett vagy hallgatóságos kijelentést, jóállást vagy garanciát (ideértve az eladhatóságra vagy a meghatározott célra való alkalmasságra vonatkozó minden hallgatóságos garanciát), bár a jelen kizáró nyilatkozatban semmi sem zárja ki vagy korlátozza a gondatlanságunkból eredő halálért vagy személyi sérülésért, csalásért vagy csalárd félrevezetésért, vagy bármely más, a törvény által nem kizárható vagy korlátozható felelősséget.

Minden leszállított termékre és műszaki tanácsadásra az általános értékesítési és szerződési feltételeink vonatkoznak, amelynek egy példányát kérje el és gondosan tekintse át.

Ez a dokumentum időről időre módosulhat és frissülhet, és a kinyomtatás után nem ellenőrizhető. A felhasználó felelőssége, hogy a legfrissebb verziót használja, amely a következő címen található meg:

www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Ha ezt az adatlapot lefordították, akkor az angol nyelvű változatot használták forrásként. Bármilyen kérdés esetén kérjük, olvassa el az angol nyelvű főverziót, amely a következő címen érhető el:

www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.