



DURA-PLATE® 299 AIRLESS

RENDKÍVÜL ELLENÁLLÓ EPOXI BEVONAT AZ ACÉL VÉDELMERE

Felülvizsgálva: 07/23, 1. kiadás

TERMÉKLEÍRÁS

Különösen mechanikailag és kémiailag ellenálló, 2-komponensű epoxi bevonat.

A Német Festékipari Szövetség védőbevonatokról szóló irányelvének (VdL-RL 04) megfelelően alacsony oldószertartalom.

- Kopás- és ütésálló
- Kiváló vegyi ellenállóság
- Alkalmas katódvédelmi rendszerekhez
- Szívós, kemény és karcálló
- Vastag rétegben feldolgozható

JAVASOLT FELHASZNÁLÁS

Erős mechanikai és kémiai igénybevételnek kitett acélfelületek korrózióvédő bevonataként használható.

Különösen alkalmas tartályok, csővezetékek és edények belső bevonatolására:

- vegyipar • szennyvízipar • hulladékgazdálkodás • élelmiszeripar

Hidraulikus acélszerkezetek korrózióvédelmére is használható.

TERMÉKADATLAP

**Szárazanyagok
térfogataránya:** 90 ± 2% (ISO 3233-3)

**Szárazanyagok
tömegaránya:** 94 ± 2%

**Illékony szerves
vegyületek (VOC):** 87 g/l, amelyet a gyakorlatban a Német Festékipari Szövetség védőbevonatokról szóló irányelvének (VdL-RL 04) megfelelően határoztak meg.
207 g/l a formulából kiszámítva, hogy megfeleljen az EK oldószertartási irányelvnek.
142 g/kg a formulából kiszámítva, hogy megfeleljen az EK oldószertartási irányelvnek (Egyesült Királyság).

Színek: Fekete, vörösesbarna, kb. RAL 7032 és kb. RAL 9002

Lobbanáspont: Bázis: 46 °C, Edző: > 101 °C.

Tisztítószer/hígító: Cleaner 26 (tisztításhoz).
A kiömlött folyadékokat, szerszámokat és fröccsenéseket azonnal tisztítsa le Cleaner 26 tisztítóval.
Ne hígítsa a Dura-Plate® 299 Airless festéket.

Kiszérelés: Kétkomponensű anyag, amely külön tárolóedényekben kapható, amelyeket a felhasználás előtt össze kell keverni:
Kikeverés után 14 kg-os (9,6 liter) egység.
A térfogat a színek és a sűrűség függvényében változik.

Keverési arány: Tömegszázalék alapján 80 rész bázis 20 rész edzőhöz.

Sűrűség: 1,45 kg/l (színek szerint változhat).

Eltarthatóság: Az eredetileg lezárt tárolóedényekben és száraz környezetben a gyártás dátumától számítva 1 évig tartható.

Ajánlott alkalmazási módszerek:

Airless szórás, ecset és henger

Tipikus vastagság:

Ajánlott felhordási arány rétegenként

	Tipikus	Maximális megfolyás
Száraz	200 µm	300 µm
Nedves	222 µm	333 µm
Elméleti anyagszükséglet*	0,322 kg/m ² 0,222 l/m ²	
Elméleti fedőképesség*	3,10 m ² /kg 4,50 m ² /l	

* Ez a számadat nem veszi figyelembe a felület profilját, az egyenetlen felhordást, a túlszórást vagy a tárolóedényekben és a berendezésekben keletkező veszteségeket.

A filmrétegvastagság a tényleges használat és a specifikáció függvényében változik.

Kis területektől eltekintve a száraz filmrétegvastagság nem haladhatja meg a rétegenkénti 300 µm-t, ha folyadékokkal vagy élelmiszerekkel érintkeznek.

Fazékidő:

+ 20 °C	+ 40 °C
45 perc	15 perc

A fazékidő a hőmérséklettől és a térfogattól függ.



DURA-PLATE® 299 AIRLESS

RENDKÍVÜL ELLENÁLLÓ EPOXI BEVONAT AZ ACÉL VÉDELMERE

Felülvizsgálva: 07/23, 1. kiadás

ÁTLAGOS SZÁRADÁSI IDŐ

200 µm száraz filmrétegvastagság esetén:

	+ 20 °C
Érinthetőre száradás	12 óra
Újrafesthetőre szárítás	12 óra
Gyalogos forgalom	24 óra

Az átfestési idő legfeljebb 4 nap 20 °C-on és 6 nap 10 °C-on. A további alkalmazás előtt minden szennyeződést el kell távolítani. Hosszabb átfestési idő esetén a felületet „söprő” szemcseszóróval (sweepelés) kell lecsiszolni.

Teljes száradás: +20 °C felületi hőmérséklet és megfelelő szellőzés mellett: kb. 7 nap.

A szennyeződések elkerülése érdekében csak a felhordott bevonat teljes kikeményedése után érintkezhet élelmiszerekkel.

Ezek a számadatok csak tájékoztató jellegűek. Olyan tényezőket is figyelembe kell venni, mint a légmozgás, a filmvastagság és a páratartalom.

ENGEDÉLYEK ÉS MINŐSÍTÉSEK

- A Német Szövetségi Vízügyi Mérnöki és Kutató Intézet (BAW) által bevizsgálva és bejegyezve.
- A bevonatrendszer megfelel a német élelmiszerekre és fogyasztási cikkekre vonatkozó, ISEGA által tanúsított szabályoknak

FELÜLET-ELŐKÉSZÍTÉS

A kielégítő tapadás érdekében győződjön meg arról, hogy a bevonandó felületek tiszták, szárazak és mentesek minden felületi szennyeződéstől, például olajtól, zsírtól, szennyeződéstől és rozsdától.

Az **acél felületeket** Sa 2½ szabványú tisztaságig kell szemcseszórni az ISO 8501-1 (ISO 12944-4) szerint

Átlagos felületprofil Rz ≥ 50 µm.

KEVERÉS

Mechanikus festékkeverővel alaposan keverje fel az A komponenst (lassan kezdje, majd növelje a fordulatszámot kb. 300 ford./perc értékig). Óvatosan adja hozzá a B komponenst, és mindkettőt nagyon alaposan keverje össze (ne hagyja ki a tárolóedény oldalát és alját se). Legalább 3 percig keverje, amíg homogén keveréket nem kap. A helytelen keveredés elkerülése érdekében javasoljuk, hogy a kikevert anyagot töltsse át egy tiszta tárolóedénybe, majd rövid ideig keverje át újra a fent leírtak szerint. Az anyagok keverése és mozgatása során mindig viseljen védőszemüveget, megfelelő kesztyűt és más védőruházatot.

ALKALMAZÁSI KÖRÜLMÉNYEK

A hordozó felület hőmérsékletének +10 °C felett, de legalább 3 °C értékkel a harmatpont felett kell lennie.

Az anyag hőmérsékletének +10 °C felett kell lennie.

A levegő relatív páratartalmának 85% alatt kell lennie.

ALKALMAZÁSI ESZKÖZÖK

Az alábbi leírás csak tájékoztató jellegű. A kielégítő alkalmazási jellemzők eléréséhez szükség lehet a nyomás és a fúvókaméret módosítására. Használat előtt a szóróberendezést mindig tisztítsa meg a felsorolt tisztítószerrel.

Airless szórás

Egység: Hatékony airless berendezés

Fúvókaméret: 0,48 – 0,58 mm (0,019 – 0,023 hüvelyk)

Fúvókaszög: 40° – 80°

Üzemi nyomás: min. 200 bar (2900 psi)

Festékszóró tömlők: Ø ¾ hüvelyk (10 mm), max. 20 m + 2 m ¼ hüvelykes (6 mm) szűkített átmérővel

Az anyag és a berendezés hőmérséklete legalább +20 °C. Alacsony hőmérsékleten áramlásfűtő használata ajánlott.

A fent említett airless szórás adatai csak tájékoztató jellegűek.

Az olyan tényezők, mint a folyadékcső hossza és átmérője, a festék hőmérséklete és a termék alakja és mérete, mind hatással vannak a kiválasztott fúvókára és üzemi nyomásra. Az üzemi nyomásnak azonban a lehető legalacsonyabbnak kell lennie, hogy a porlasztás kielégítő legyen.

Mivel a körülmények termékről-termékre változnak, a felhordó felelőssége annak biztosítása, hogy az alkalmazott berendezés a legjobb eredmény eléréséhez legyen beállítva.

Kétség esetén forduljon a Sherwin-Williams ügyfélszolgálatához.

Ecset és henger

A bevonat ecsettel és hengerrel is felhordható. Kb. 150-200 µm bevonatonkénti száraz filmvastagság érhető el. Egynél több réteg felhordására is szükség lehet ahhoz, hogy a száraz filmrétegvastagság egyenértékű legyen a festékszóróval felhordott egyetlen réteggel.



Protective & Marine Coatings
TERMÉK MŰSZAKI ADATOK

DURA-PLATE® 299 AIRLESS

RENDKÍVÜL ELLENÁLLÓ EPOXI BEVONAT AZ ACÉL VÉDELMERE

Felülvizsgálva: 07/23, 1. kiadás

AJÁNLOTT RENDSZEREK

Acél

Airless felhordás:
2 x Dura-Plate® 299 Airless

Élelmiszerrel érintkezve

200 µm névleges száraz filmvastagság bevonatonként

Hidraulikus acélszerkezetek, vegyi expozíció

250 µm névleges száraz filmvastagság bevonatonként

TOVÁBBI MEGJEGYZÉSEK

A száradási és kikeményedési idők, valamint a fazékidő-adatok csak tájékoztató jellegűek.

Epoxi bevonatok - Trópusi használat:

Az epoxi bevonatok hőmérséklete a keveréskor nem haladhatja meg a 35 °C-ot. Ezeknek a termékeknek a fazékidőn túli használata rosszabb tapadási tulajdonságokat eredményezhet, még akkor is, ha az anyagok alkalmasnak tűnnek az alkalmazásra. A bekevert termék hígítása nem enyhíti ezt a problémát. Ha a levegő és a hordozó felület hőmérséklete meghaladja a 40 °C-ot, és az epoxi bevonatokat ilyen körülmények között alkalmazzák, a bevonaton belül olyan festékfilmréteg-hibák léphetnek fel, mint a mattulás, a buborékosodás és a lyukacsosodás.

Vegyi ellenállóság:

Ellenáll víznek, tengervíznek, szennyvíznek, hígított szerves és szervetlen savaknak, lúgoknak, sóknak, mosószereknek, sörnek, bornak, gyümölcslének, olajnak, zsírnak.
Nagyobb koncentrációban nem áll tartósan ellen a fenolnak, hangyasavnak és ecetsavnak.

Hőállóság:

Szárazon akár kb. +100 °C-ig
Fokozottan páras környezetben akár kb. +80 °C hőmérsékletig.
Magasabb hőmérséklet esetén forduljon a Sherwin-Williams ügyfélszolgálatához.

Jelentős hőmérsékletkülönbség esetén nem áll ellen a forró víznek („hidegfalhatás“).

A fizikai értékekre megadott számértékek keverékeként kis mértékben eltérhetnek.

EGÉSZSÉG ÉS BIZTONSÁG

A termék biztonságos tárolására, mozgatására és alkalmazására vonatkozó információkért olvassa el a termék egészségvédelmi és biztonsági adatlapját.

JOGI TUDNIVALÓK

A termékeinkkel kapcsolatos valamennyi állítás (akár ebben az adatlapban, akár máshol) legjobb tudásunk szerint helyes és pontos, nincs befolyásunk a hordozó felület minőségére vagy állapotára, az alkalmazási körülményekre vagy a termékünk használatát és alkalmazását befolyásoló számos egyéb tényezőre.

Kizárólag Ön dönthet arról, hogy a termék megfelel a tényleges alkalmazási feltételeknek vagy a tervezett felhasználásnak. Jelen dokumentum tartalma, valamint az e dokumentum tárgyával kapcsolatban már tett, illetve tenni kívánt szóbeli vagy írásbeli nyilatkozatok, ideértve a megfelelő termékekre vonatkozó javaslatokat és a javasolt alkalmazási módszereket, műszaki adatokat és egyéb termékinformációkat, kizárólag ellenőrzött vagy meghatározott körülmények között kapott vizsgálati eredményeket vagy tapasztalatokat képviselnek, és ezért csak általános tájékoztatásul szolgálnak.

Kivéve, ha erről kifejezett írásbeli megállapodás születik, nem vállalunk felelősséget Önnel szemben semmilyen veszteségért vagy kárért, akár szerződésből, jogellenes károkozásból (ideértve a gondatlanságot is), törvényes kötelezettség megszegéséből, félrevezetésből, téves állításból származik, vagy más módon, a jelen dokumentum vagy az ilyen nyilatkozatok alapján vagy azokkal kapcsolatban keletkezik.

Kizárunk minden kifejezett vagy hallgatólagos kijelentést, jóállást vagy garanciát (ideértve az eladhatóságra vagy a meghatározott célra való alkalmasságra vonatkozó minden hallgatólagos garanciát), bár a jelen kizáró nyilatkozatban semmi sem zárja ki vagy korlátozza a gondatlanságunkból eredő halálért vagy személyi sérülésért, csalásért vagy csalárd félrevezetésért, vagy bármely más, a törvény által nem kizárható vagy korlátozható felelősséget.

Minden leszállított termékre és műszaki tanácsadásra az általános értékesítési és szerződési feltételeink vonatkoznak, amelynek egy példányát kérje el és gondosan tekintse át.

Ez a dokumentum időről időre módosulhat és frissülhet, és a kinyomtatás után nem ellenőrizhető. A felhasználó felelőssége, hogy a legfrissebb verziót használja, amely a következő címen található meg:
www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Ha ezt az adatlapot lefordították, akkor az angol nyelvű változatot használták forrásként. Bármilyen kérdés esetén kérjük, olvassa el az angol nyelvű főverziót, amely a következő címen érhető el:
www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.