



DURA-PLATE® 3326 EG-H

NAGYON MAGAS SZÁRAZANYAG-TARTALMÚ EPOXI BEVONAT ACÉLVÉDELEMRE

Felülvizsgálva: 07/23, 1. kiadás

TERMÉKLEÍRÁS

Alacsony oldószertartalmú, nagy fizikai szilárdsággal, jó kopás- és ütésállósággal rendelkező 2-komponensű epoxi bevonat.

A Német Festékipari Szövetség védőbevonatokról szóló irányelvének (VdL-RL 04) megfelelően alacsony oldószertartalom.

- Nagyfokú vegyi ellenállóság vízzel, agresszív folyadékokkal és szennyvízzel, valamint a vegyszerek széles skálájával, különösen a sóoldatokkal és a biológiai folyamatokban előforduló savakkal szemben
- Nagy diffúzióállóság
- Nagyon jó tapadás az acélhoz
- Megbízható felhordhatóság a bevonat pórusainak ellenőrzésére való képességnek köszönhetően

JAVASOLT FELHASZNÁLÁS

Különböző rakományok kitétt acélfelületek korrózióvédő bevonataként használható. Különösen alkalmas iszapfőzők, komposztáló edények, valamint technológiai víz-, szennyvíz- és vegyszertároló tartályok, továbbá hűtővízvezetékek és biogázüzemek belső bevonatolására.

Alkalmas robusztus korróziógátló bevonatként is ipari környezetben, pl. csőhidakon, palackozóüzemekben, valamint tartályok és csövek, gépek és egyéb készülékek külső bevonataként.

TERMÉKADATLAP

**Szárazanyagok
térfogataránya:** 75 ± 2% (ISO 3233-3)

**Szárazanyagok
tömegaránya:** 88 ± 2%

**Illékony szerves
vegyületek (VOC):** 228 g/l, amelyet a gyakorlatban a Német Festékipari Szövetség védőbevonatokról szóló irányelvének (VdL-RL 04) megfelelően határoztak meg.
177 g/l a formulából kiszámítva, hogy megfeleljen az EK oldószér-kibocsátási irányelvének.
93 g/kg a formulából kiszámítva, hogy megfeleljen az EK oldószér-kibocsátási irányelvének (Egyesült Királyság).

Színek: Kavicsszürke kb. RAL 7032 és zöld kb. DB 601

Lobbanáspont: Bázis: 32 °C, Edző: 30 °C.

Tisztítószer/hígító: Cleaner 26 (tisztításhoz)
Thinner E+B max. 5%-kal való hígításhoz, a viszkozitás beállításához.
A hígítás befolyásolni fogja a VOC-megfelelőséget, a megfolyást és a száraz filmrétegvastagságot.

Kiszérelés: Kétkomponensű anyag, amely külön tárolóedényekben kapható, amelyeket a felhasználás előtt össze kell keverni:
Kikeverés után 16 kg-os (8,4 liter) egység.
A térfogat a színek és a sűrűség függvényében változik.

Keverési arány: Tömegszázalék alapján 100 rész bázis 23 rész edzőhöz.
Térfogatszázalék alapján 100 rész bázis 26 rész edzőhöz.

Sűrűség: 1,9 kg/l (színek szerint változhat).

Eltarthatóság: Az eredetileg lezárt tárolóedényekben és száraz környezetben a gyártás dátumától számítva 2 évig tartható.

Ajánlott alkalmazási módszerek:

Airless szórás, ecset és henger

Tipikus vastagság:

Ajánlott felhordási arány rétegenként

| | Tipikus | Maximális megfolyás |
|---------------------------|---|---------------------|
| Száraz | 250 µm | 500 µm |
| Nedves | 333 µm | 666 µm |
| Elméleti anyagszükséglet* | 0,633 kg/m ² 0,333 l/m ² | |
| Elméleti fedőképesség* | 1,58 m ² /kg 3,00 m ² /l | |

* Ez a számadat nem veszi figyelembe a felület profilját, az egyenetlen felhordást, a túlszórást vagy a tárolóedényekben és a berendezésekben keletkező veszteségeket.

A filmrétegvastagság a tényleges használat és a specifikáció függvényében változik.

Fazékidő:

| | |
|---------|---------|
| + 20 °C | + 30 °C |
| 90 perc | 45 perc |

A fazékidő a hőmérséklettől és a térfogattól függ.



DURA-PLATE® 3326 EG-H

NAGYON MAGAS SZÁRAZANYAG-TARTALMÚ EPOXI BEVONAT ACÉLVÉDELEMRE

Felülvizsgálva: 07/23, 1. kiadás

ÁTLAGOS SZÁRADÁSI IDŐ

250 µm száraz filmrétegvastagság esetén:

| | + 20 °C |
|-------------------------|---------|
| Érinthetőre száradás | 4 óra |
| Újrafesthetőre szárítás | 12 óra |
| Gyalogos forgalom | 12 óra |

20 °C-on az átfestési idő legfeljebb 48 óra. A további alkalmazás előtt minden szennyeződést el kell távolítani. Hosszabb átfestési idő esetén a felületet „söpörő” szemcseszórással (sweepelés) kell előkészíteni.

Teljes száradás: Teljes mechanikai és vegyi ellenállóság 7 nap után +20 °C-on.

Ezek a számadatok csak tájékoztató jellegűek. Olyan tényezőket is figyelembe kell venni, mint a légmozgás, a filmvastagság és a páratartalom.

FELÜLET-ELŐKÉSZÍTÉS

A kielégítő tapadás érdekében győződjön meg arról, hogy a bevonandó felületek tiszták, szárazak és mentesek minden felületi szennyeződéstől, például olajtól, zsírtól, szennyeződéstől és rozsdától.

A hegesztési fröccsenések eltávolítása, a hegesztési varratok és azok átfedéseinek lecsiszolása a DIN EN 14879-1 szabvány szerint.

Az acél felületeket Sa 2½ szabványú tisztaságig kell szemcseszórni az ISO 8501-1 (ISO 12944-4) szerint

Átlagos felületprofil Rz ≥ 50 µm.

KEVERÉS

Mechanikus festékkerővel alaposan keverje fel az A komponentet (lassan kezdje, majd növelje a fordulatszámot kb. 300 ford./perc értékig). Óvatosan adja hozzá a B komponentet, és mindkettőt nagyon alaposan keverje össze (ne hagyja ki a tárolóedény oldalát és alját se). Legalább 3 percig keverje, amíg homogén keveréket nem kap. A helytelen keveredés elkerülése érdekében javasoljuk, hogy a kikevert anyagot töltsse át egy tiszta tárolóedénybe, majd rövid ideig keverje át újra a fent leírtak szerint. Az anyagok keverése és mozgatása során mindig viseljen védőszemüveget, megfelelő kesztyűt és más védőruházatot.

ALKALMAZÁSI KÖRÜLMÉNYEK

A hordozó felület hőmérsékletének +10 °C felett, de legalább 3 °C értékkel a harmatpont felett kell lennie.

Az anyag hőmérsékletének +10 °C felett kell lennie.

A levegő relatív páratartalmának 80% alatt kell lennie.

ALKALMAZÁSI ESZKÖZÖK

Az alábbi leírás csak tájékoztató jellegű. A kielégítő alkalmazási jellemzők eléréséhez szükség lehet a nyomás és a fúvókaméret módosítására. Használat előtt a szóróberendezést mindig tisztítsa meg a felsorolt tisztítószerrel. Minden csökkentésnek meg kell felelnie a hatályos VOC-előírásoknak, és összeegyeztethetőnek kell lennie a meglévő környezeti és alkalmazási feltételekkel.

Airless szórás

Egység: Hatékony airless berendezés

Fúvókaméret: 0,38 – 0,58 mm (0,015 – 0,023 hüvelyk)

Fúvókaszög: 40° – 60°

Üzemi nyomás: min. 180 bar (2600 psi)

Festékszórási tömlők: Ø ¾ hüvelyk (10 mm), max. 20 m
+ 2 m ¼ hüvelykes (6 mm) szűkített átmérővel

Az anyag és a berendezés hőmérséklete legalább +15 °C. Távolítsa el a szűrőket.

A fent említett airless szórás adatai csak tájékoztató jellegűek.

Az olyan tényezők, mint a folyadékcső hossza és átmérője, a festék hőmérséklete és a termék alakja és mérete, mind hatással vannak a kiválasztott fúvókára és üzemi nyomásra. Az üzemi nyomásnak azonban lehetőleg legalacsonyabbnak kell lennie, hogy a porlasztás kielégítő legyen. Mivel a körülmények termékről-termékre változnak, a felhordó felelőssége annak biztosítása, hogy az alkalmazott berendezés a legjobb eredmény eléréséhez legyen beállítva.

Kétség esetén forduljon a Sherwin-Williams ügyfélszolgálatához.

Ecset és henger

A bevonat ecsettel és hengerrel is felhordható. Kb. 150 µm bevonatonkénti száraz filmvastagság érhető el. Egynél több réteg felhordására is szükség lehet ahhoz, hogy a száraz filmrétegvastagság egyenértékű legyen a festékszórással felhordott egyetlen réteggel.

Porozításvizsgálat

Megfelelő nagyfeszültségű teszterrel, pl. Fischer-POROSCOPE® lapos elektródával (gumi nyelvvel). Vizsgálati feszültség 5 Volt/1 µm bevonatvastagságonként.

A többszörös porozításvizsgálatok negatívan hatnak a dielektromos szilárdságra. Ezt figyelembe kell venni az ismétlődő vizsgálatok tervezésénél.



Protective & Marine Coatings
TERMÉK MŰSZAKI ADATOK

DURA-PLATE® 3326 EG-H

NAGYON MAGAS SZÁRAZANYAG-TARTALMÚ EPOXI BEVONAT ACÉLVÉDELEMRE

Felülvizsgálva: 07/23, 1. kiadás

AJÁNLOTT RENDSZEREK

Acél

2-3 x Dura-Plate® 3326 EG-H (250 µm / bevonat)

TOVÁBBI MEGJEGYZÉSEK

A száradási és kikeményedési idők, valamint a fazékidő-adatok csak tájékoztató jellegűek.

Epoxi bevonatok - Trópusi használat:

Az epoxi bevonatok hőmérséklete a keveréskor nem haladhatja meg a 35 °C-ot. Ezeknek a termékeknek a fazékidőn túli használata rosszabb tapadási tulajdonságokat eredményezhet, még akkor is, ha az anyagok alkalmasnak tűnnek az alkalmazásra. A bekevert termék hígítása nem enyhíti ezt a problémát. Ha a levegő és a hordozó felület hőmérséklete meghaladja a 40 °C-ot, és az epoxi bevonatokat ilyen körülmények között alkalmazzák, a bevonaton belül olyan festékfilmréteg-hibák léphetnek fel, mint a mattulás, a buborékosodás és a lyukacsosodás.

Vegy ellenállóság:

Ellenáll a különféle rakományoknak. Forduljon a Sherwin-Williamshez.

Hőállóság:

Szárazon akár kb. +100 °C-ig.

Magasabb hőmérséklet esetén forduljon a Sherwin-Williams ügyfélszolgálatához.

A fizikai értékekre megadott számértékek keverékenként kis mértékben eltérhetnek.

EGÉSZSÉG ÉS BIZTONSÁG

A termék biztonságos tárolására, mozgatására és alkalmazására vonatkozó információkért olvassa el a termék egészségvédelmi és biztonsági adatlapját.

JOGI TUDNIVALÓK

A termékeinkkel kapcsolatos valamennyi állítás (akár ebben az adatlapban, akár máshol) legjobb tudásunk szerint helyes és pontos, nincs befolyásunk a hordozó felület minőségére vagy állapotára, az alkalmazási körülményekre vagy a termékünk használatát és alkalmazását befolyásoló számos egyéb tényezőre.

Kizárólag Ön dönthet arról, hogy a termék megfelel a tényleges alkalmazási feltételeknek vagy a tervezett felhasználásnak. Jelen dokumentum tartalma, valamint az e dokumentum tárgyával kapcsolatban már tett, illetve tenni kívánt szóbeli vagy írásbeli nyilatkozatok, ideértve a megfelelő termékekre vonatkozó javaslatokat és a javasolt alkalmazási módszereket, műszaki adatokat és egyéb termékinformációkat, kizárólag ellenőrzött vagy meghatározott körülmények között kapott vizsgálati eredményeket vagy tapasztalatokat képviselnek, és ezért csak általános tájékoztatásul szolgálnak.

Kivéve, ha erről kifejezett írásbeli megállapodás születik, nem vállalunk felelősséget Önnel szemben semmilyen veszteségért vagy kárért, akár szerződésből, jogellenes károkozásból (ideértve a gondatlanságot is), törvényes kötelezettség megszegéséből, félrevezetésből, téves állításból származik, vagy más módon, a jelen dokumentum vagy az ilyen nyilatkozatok alapján vagy azokkal kapcsolatban keletkezik.

Kizárunk minden kifejezett vagy hallgatólagos kijelentést, jóállást vagy garanciát (ideértve az eladhatóságra vagy a meghatározott célra való alkalmasságra vonatkozó minden hallgatólagos garanciát), bár a jelen kizáró nyilatkozatban semmi sem zárja ki vagy korlátozza a gondatlanságunkból eredő halálért vagy személyi sérülésért, csalásért vagy csalárd félrevezetésért, vagy bármely más, a törvény által nem kizárható vagy korlátozható felelősséget.

Minden leszállított termékre és műszaki tanácsadásra az általános értékesítési és szerződési feltételeink vonatkoznak, amelynek egy példányát kérje el és gondosan tekintse át.

Ez a dokumentum időről időre módosulhat és frissülhet, és a kinyomtatás után nem ellenőrizhető. A felhasználó felelőssége, hogy a legfrissebb verziót használja, amely a következő címen található meg:
www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Ha ezt az adatlapot lefordították, akkor az angol nyelvű változatot használták forrásként. Bármilyen kérdés esetén kérjük, olvassa el az angol nyelvű főverziót, amely a következő címen érhető el:
www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.