



DURA-PLATE® POXICOLOR SW N

EPOXI BEVONAT HIDRAULIKUS ACÉLSZERKEZETEKHEZ

Felülvizsgálva: 07/23, 1. kiadás

TERMÉKLEÍRÁS

Mechanikailag ellenálló, alacsony oldószertartalmú 2-komponensű epoxi bevonat.

A Német Festékipari Szövetség védőbevonatokról szóló irányelvének (VdL-RL 04) megfelelően alacsony oldószertartalom.

- Nagy, akár 200 µm rétegenkénti filmvastagság
- Szívós, kemény és kopásálló
- Alkalmas katódvédelmi rendszerekhez
- Gyors kikeményedés
- Norsok által jóváhagyott

JAVASOLT FELHASZNÁLÁS

Használható korrózióvédelmi bevonatrendszerként hidraulikus acélszerkezetekhez (pl. árvízkapuk, acél cölöpök stb.), ahol mechanikailag ellenálló bevonatra van szükség.

Szívósan kemény, vastag rétegben könnyen felvihető rendszer.

Gyorsan kikeményedő, egyrétegű, alacsony oldószertartalmú rendszerként is alkalmas acélszerkezetek korrózióvédelmére (üzemi alkalmazás).

TERMÉKADATLAP

Szárazanyagok térfogataránya:	82 ± 2% (ISO 3233-3)
Szárazanyagok tömegaránya:	90 ± 2%
Illékony szerves vegyületek (VOC):	166 g/l, amelyet a gyakorlatban a Német Festékipari Szövetség védőbevonatokról szóló irányelvének (VdL-RL 04) megfelelően határoztak meg. 160 g/l a formulából kiszámítva, hogy megfeleljen az EK oldószer-kibocsátási irányelvének. 104 g/kg a formulából kiszámítva, hogy megfeleljen az EK oldószer-kibocsátási irányelvének (Egyesült Királyság).
Színek:	Fekete, vörösesbarna, kb. RAL 7032, kb. RAL 9002. A nyersanyag jellemzői miatt enyhe színeltérések lehetségesek. A Dura-Plate SW N hajlamos a krétásodásra és sárgulásra, ha időjárási hatásoknak van kitéve. Magasabb követelmények esetén további Acrolon® fedőbevonat felhordása javasolt.
Lobbanáspont:	Bázis: 52 °C, Edző: > 101 °C.
Tisztítószer/hígító:	Cleaner 26 (tisztításhoz). Thinner S max. 3%-kal való hígításhoz, a viszkozitás beállításához. A hígítás befolyásolni fogja a VOC-megfelelőséget, a megfolyást és a száraz filmrétegvastagságot.
Kiszerezés:	Kétkomponensű anyag, amely külön tárolóedényekben kapható, amelyeket a felhasználás előtt össze kell keverni: Kikeverés után 15 kg-os (9,3 liter) egység. A térfogat a színek és a sűrűség függvényében változik.
Keverési arány:	Tömegszázalék alapján 90 rész bázis 10 rész edzőhöz.
Sűrűség:	1,6 kg/l (színek szerint változhat).
Eltarthatóság:	Az eredetileg lezárt tárolóedényekben és száraz környezetben a gyártás dátumától számítva 2 évig tartható.

Ajánlott alkalmazási módszerek:

Airless szórás, ecset és henger

Tipikus vastagság:

Ajánlott felhordási arány rétegenként

	Tipikus	Maximális megfolyás
Száraz	200 µm	400 µm
Nedves	244 µm	488 µm
Elméleti anyagszükséglet*	0,390 kg/m ² 0,244 l/m ²	
Elméleti fedőképesség*	2,56 m ² /kg 4,10 m ² /l	

* Ez a számadat nem veszi figyelembe a felület profilját, az egyenetlen felhordást, a túlszórást vagy a tárolóedényekben és a berendezésekben keletkező veszteségeket.

A filmrétegvastagság a tényleges használat és a specifikáció függvényében változik.

Fazékidő:

+ 20 °C	+ 30 °C
1 óra	45 perc

A fazékidő a hőmérséklettől és a térfogattól függ.



DURA-PLATE® POXICOLOR SW N

EPOXI BEVONAT HIDRAULIKUS ACÉLSZERKEZETEKHEZ

Felülvizsgálva: 07/23, 1. kiadás

ÁTLAGOS SZÁRADÁSI IDŐ

200 µm száraz filmrétegvastagság esetén:

	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 40 °C
Mozgathatóra szárítás (6. száradási fokozat*)	30 óra	20 óra	8 óra	3 óra
Újrafesthetőre szárítás	30 óra	20 óra	8 óra	3 óra

*ISO 9117

Átfestési idő legfeljebb 3 hónap. A további alkalmazás előtt minden szennyeződést el kell távolítani. Hosszabb átfestési idők esetén forduljon a Sherwin-Williams ügyfélszolgálatához.

Teljes száradás: 1 hét +20 °C-on, a filmrétegvastagságtól és a hőmérséklettől függően.

Ezek a számadatok csak tájékoztató jellegűek. Olyan tényezőket is figyelembe kell venni, mint a légmozgás, a filmvastagság és a páratartalom.

ENGEDÉLYEK ÉS MINŐSÍTÉSEK

- A Német Szövetségi Vízügyi Mérnöki és Kutató Intézet (BAW) által bevizsgálva és bejegyezve.
- A Norsok M-501, 6. kiadás, 7A és 7B rendszer szerint tesztelve és jóváhagyva.

FELÜLET-ELŐKÉSZÍTÉS

A kielégítő tapadás érdekében győződjön meg arról, hogy a bevonandó felületek tiszták, szárazak és mentesek minden felületi szennyeződéstől, például olajtól, zsírtól, szennyeződéstől és rozsdától.

Az acél hordozó felületeket Sa 2½ szabványú tisztaságig kell szemcseszórnival az ISO 8501-1 (ISO 12944-4) szerint.

Átlagos felületprofil Rz ≥ 50 µm.

KEVERÉS

Mechanikus festékkeverővel alaposan keverje fel az A komponenst (lassan kezdje, majd növelje a fordulatszámot kb. 300 ford./perc értékig). Óvatosan adja hozzá a B komponenst, és mindkettőt nagyon alaposan keverje össze (ne hagyja ki a tárolóedény oldalát és alját se). Legalább 3 percig keverje, amíg homogén keveréket nem kap. A helytelen keveredés elkerülése érdekében javasoljuk, hogy a kikevert anyagot töltsen át egy tiszta tárolóedénybe, majd rövid ideig keverje át újra a fent leírtak szerint. Az anyagok keverése és mozgatása során mindig viseljen védőszemüveget, megfelelő kesztyűt és más védőruházatot.

ALKALMAZÁSI KÖRÜLMÉNYEK

A hordozó felület hőmérsékletének 0 °C felett, de legalább 3 °C értékkel a harmatpont felett kell lennie.

Az anyag hőmérsékletének + 5 °C felett kell lennie.

A levegő relatív páratartalmának 85% alatt kell lennie.

A felületnek száraznak és jégmentesnek kell lennie.

ALKALMAZÁSI ESZKÖZÖK

Az alábbi leírás csak tájékoztató jellegű. A kielégítő alkalmazási jellemzők eléréséhez szükség lehet a nyomás és a fúvókaméret módosítására. Használat előtt a szóróberendezést mindig tisztítsa meg a felsorolt tisztítószerrel. Minden csökkentésnek meg kell felelnie a hatályos VOC-előírásoknak, és összeegyeztethetőnek kell lennie a meglévő környezeti és alkalmazási feltételekkel.

Airless szórás

Egység: Hatékony airless berendezés

Fúvókaméret: 0,43 – 0,48 mm (0,019 – 0,021 hüvelyk)

Fúvókaszög: 40° – 80°

Üzemi nyomás: min. 180 bar (2600 psi)

Szórótömlők: Ø ¾ hüvelyk (10 mm), max. 20 m
+ 2 m ¼ hüvelykes (6 mm) szűkített átmérővel

A fent említett airless szórás adatai csak tájékoztató jellegűek.

Az olyan tényezők, mint a folyadékcső hossza és átmérője, a festék hőmérséklete és a termék alakja és mérete, mind hatással vannak a kiválasztott fúvókára és üzemi nyomásra. Az üzemi nyomásnak azonban a lehető legalacsonyabbnak kell lennie, hogy a porlasztás kielégítő legyen. Mivel a körülmények termékről-termékre változnak, a felhordó felelőssége annak biztosítása, hogy az alkalmazott berendezés a legjobb eredmény eléréséhez legyen beállítva.

Kétség esetén forduljon a Sherwin-Williams ügyfélszolgálatához.

Ecset és henger

A bevonat ecsettel és hengerrel is felhordható. Egnél több réteg felhordására is szükség lehet ahhoz, hogy a száraz filmrétegvastagság egyenértékű legyen a festékszórással felhordott egyetlen réteggel.



Protective & Marine Coatings
TERMÉK MŰSZAKI ADATOK

DURA-PLATE® POXICOLOR SW N

EPOXI BEVONAT HIDRAULIKUS ACÉLSZERKEZETEKHEZ

Felülvizsgálva: 07/23, 1. kiadás

AJÁNLOTT RENDSZEREK

Acél

1-3 x Dura-Plate® Poxicolor SW N.

Filigrán szerkezetek esetén további felhordás ajánlott.

Szükség esetén a Zinc-Clad® R acél alapozóként, a Macropoxy® EG-1 Plus pedig tűzihorganyzott vagy rozsdamentes acél alapozóként használható.

TOVÁBBI MEGJEGYZÉSEK

A száradási és kikeményedési idők, valamint a fazékidő-adatok csak tájékoztató jellegűek.

Epoxi bevonatok – Trópusi használat

Az epoxi bevonatok hőmérséklete a keveréskor nem haladhatja meg a 35 °C-ot. Ezeknek a termékeknek a fazékidőn túli használata rosszabb tapadási tulajdonságokat eredményezhet, még akkor is, ha az anyagok alkalmasnak tűnnek az alkalmazásra. A bekevert termék hígítása nem enyhíti ezt a problémát. Ha a levegő és a hordozó felület hőmérséklete meghaladja a 40 °C-ot, és az epoxi bevonatokat ilyen körülmények között alkalmazzák, a bevonaton belül olyan festékfilmréteg-hibák léphetnek fel, mint a mattulás, a buborékosodás és a lyukacsosodás.

Vegyi ellenállóság:

Ellenáll az ipari és tengeri környezetnek, édes-, brakk- és tengervíznek, semleges sóknak, ásványi és fűtőolajnak, zsíroknak és olajoknak, tisztítószernek stb.

Hőállóság:

Szárazon akár kb. +100 °C-ig.

Fokozottan páras környezetben és meleg vízben akár kb. +40 °C hőmérsékletig.

A fizikai értékekre megadott számértékek keverékenként kis mértékben eltérhetnek.

EGÉSZSÉG ÉS BIZTONSÁG

A termék biztonságos tárolására, mozgatására és alkalmazására vonatkozó információkért olvassa el a termék egészségvédelmi és biztonsági adatlapját.

JOGI TUDNIVALÓK

A termékeinkkel kapcsolatos valamennyi állítás (akár ebben az adatlapban, akár máshol) legjobb tudásunk szerint helyes és pontos, nincs befolyásunk a hordozó felület minőségére vagy állapotára, az alkalmazási körülményekre vagy a termékünk használatát és alkalmazását befolyásoló számos egyéb tényezőre.

Kizárólag Ön dönthet arról, hogy a termék megfelel a tényleges alkalmazási feltételeknek vagy a tervezett felhasználásnak. Jelen dokumentum tartalma, valamint az e dokumentum tárgyával kapcsolatban már tett, illetve tenni kívánt szóbeli vagy írásbeli nyilatkozatok, ideértve a megfelelő termékekre vonatkozó javaslatokat és a javasolt alkalmazási módszereket, műszaki adatokat és egyéb termékinformációkat, kizárólag ellenőrzött vagy meghatározott körülmények között kapott vizsgálati eredményeket vagy tapasztalatokat képviselnek, és ezért csak általános tájékoztatásul szolgálnak.

Kivéve, ha erről kifejezett írásbeli megállapodás születik, nem vállalunk felelősséget Önnel szemben semmilyen veszteségért vagy kárért, akár szerződésből, jogellenes károkozásból (ideértve a gondatlanságot is), törvényes kötelezettség megszegéséből, félrevezetésből, téves állításból származik, vagy más módon, a jelen dokumentum vagy az ilyen nyilatkozatok alapján vagy azokkal kapcsolatban keletkezik.

Kizárunk minden kifejezett vagy hallgatólagos kijelentést, jóállást vagy garanciát (ideértve az eladhatóságra vagy a meghatározott célra való alkalmasságra vonatkozó minden hallgatólagos garanciát), bár a jelen kizáró nyilatkozatban semmi sem zárja ki vagy korlátozza a gondatlanságunkból eredő halálért vagy személyi sérülésért, csalásért vagy csalárd félrevezetésért, vagy bármely más, a törvény által nem kizárható vagy korlátozható felelősséget.

Minden leszállított termékre és műszaki tanácsadásra az általános értékesítési és szerződési feltételeink vonatkoznak, amelyek egy példányát kérje el és gondosan tekintse át.

Ez a dokumentum időről időre módosulhat és frissülhet, és a kinyomtatás után nem ellenőrizhető. A felhasználó felelőssége, hogy a legfrissebb verziót használja, amely a következő címen található meg:
www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Ha ezt az adatlapot lefordították, akkor az angol nyelvű változatot használták forrásként. Bármilyen kérdés esetén kérjük, olvassa el az angol nyelvű főverziót, amely a következő címen érhető el:
www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.