



DURA-PLATE® SW-501

EPOXI BEVONAT HIDRAULIKUS ACÉLSZERKEZETEKHEZ

Felülvizsgálva: 07/23, 1. kiadás

TERMÉKLEÍRÁS

Mechanikailag ellenálló, 2-komponensű epoxi bevonat, 100%-os térfogatszilárdsággal.

A Német Festékipari Szövetség védőbevonatokról szóló irányelvének (VdL-RL 04) megfelelően oldószermentes.

- Bevonatonként 200 – 1000 µm száraz filmvastagságok széles skálája (névleges száraz filmvastagság: 500 µm)
- Szívós, kemény, kopás- és ütéstálló
- Oldószer- és kátránymentes
- Alkalmas katódvédelmi rendszerekhez
- Norsok által jóváhagyott

JAVASOLT FELHASZNÁLÁS

Használható korrózióvédelmi bevonatrendszerként hidraulikus acélszerkezetekhez (pl. árvízkapuk, acél cölöpök stb.), ahol mechanikailag ellenálló bevonatra van szükség.

TERMÉKADATLAP

**Szárazanyagok
térfogataránya:** 100 ± 2% (ISO 3233-3)

**Szárazanyagok
tömegaránya:** 100 ± 2%

**Illékony szerves
vegyületek (VOC):** 0 g/l, amelyet a gyakorlatban a Német Festékipari Szövetség védőbevonatokról szóló irányelvének (VdL-RL 04) megfelelően határoztak meg.
0 g/l a formulából kiszámítva, hogy megfeleljen az EK oldószer-kibocsátási irányelvének.
0 g/kg a formulából kiszámítva, hogy megfeleljen az EK oldószer-kibocsátási irányelvének (Egyesült Királyság).

Színek: Fekete, vörösesbarna, kb. RAL 7032, kb. RAL 9002
A nyersanyag jellemzői miatt enyhe színeltérések lehetségesek.
A Dura-Plate SW-501 hajlamos a krétásodásra és sárgulásra, ha időjárási hatásoknak van kitéve.
Magasabb követelmények esetén további Acrolon® fedőbevonat felhordása javasolt.

Lobbanáspont: Bázis: > 101 °C, Edző: 114 °C.

Tisztítószer/hígító: Cleaner 26 (tisztításhoz).
Használat után azonnal alaposan tisztítsa meg a szerszámokat és berendezéseket.
Ne hígítsa a Dura-Plate® SW-501 festéket.

Kiszerezés: Kétkomponensű anyag, amely külön tárolóedényekben kapható, amelyeket a felhasználás előtt össze kell keverni.
Kikeverés után 15 kg-os (10,7 liter) egység.
A térfogat a színek és a sűrűség függvényében változik.

Keverési arány: Tömegszázalék alapján 80 rész bázis 20 rész edzőhöz.
Térfogatszázalék alapján 2,5 rész bázis 1 rész edzőhöz.

Sűrűség: 1,4 kg/l (színek szerint változhat).

Eltarthatóság: Az eredetileg lezárt tárolóedényekben és száraz környezetben a gyártás dátumától számítva 2 évig tárolható.

Ajánlott alkalmazási módszerek:

Airless szórás, ecset és henger

Tipikus vastagság:

Ajánlott felhordási arány rétegenként

	Tipikus	Maximális megfolyás
Száraz	500 µm	1000 µm
Nedves	500 µm	1000 µm
Elméleti anyagszükséglet*	0,700 kg/m ² 0,500 l/m ²	
Elméleti fedőképesség*	1,43 m ² /kg 2,00 m ² /l	

* Ez a számadat nem veszi figyelembe a felület profilját, az egyenetlen felhordást, a túlszórást vagy a tárolóedényekben és a berendezésekben keletkező veszteségeket.

A filmrétegvastagság a tényleges használat és a specifikáció függvényében változik.

Fazékidő:

+ 20 °C	+ 30 °C
40 perc	20 perc

A fazékidő a hőmérséklettől és a térfogattól függ.



DURA-PLATE® SW-501

EPOXI BEVONAT HIDRAULIKUS ACÉLSZERKEZETEKHEZ

Felülvizsgálva: 07/23, 1. kiadás

ÁTLAGOS SZÁRADÁSI IDŐ

500 µm száraz filmrétegvastagság esetén:

	+ 5 °C	+23 °C	+ 40 °C	+ 80 °C
Mozgathatóra szárítás (6. száradási fokozat*)	48 óra	12 óra	3 óra	30 perc
Újrafesthetőre szárítás	48 óra	12 óra	3 óra	30 perc

*ISO 9117

Átfestési idő legfeljebb 3 hónap. A további alkalmazás előtt minden szennyeződést el kell távolítani. Hosszabb átfestési idők esetén forduljon a Sherwin-Williams ügyfélszolgálatához.

Teljes száradás: 1 hét +20 °C-on, a filmrétegvastagságtól és a hőmérséklettől függően. Az anyag víz alatt is kikeményedik.

Ezek a számadatok csak tájékoztató jellegűek. Olyan tényezőket is figyelembe kell venni, mint a légmozgás, a filmvastagság és a páratartalom.

ENGEDÉLYEK ÉS MINŐSÍTÉSEK

- A Német Szövetségi Vízügyi Mérnöki és Kutató Intézet (BAW) által bevizsgálva és bejegyezve.
- Tesztelve a NORSOK M-501, 6. ver., 7A és 7B sz. rendszer szerint tesztelve.
- Az RWE Power AG által tesztelve és bejegyezve.

FELÜLET-ELŐKÉSZÍTÉS

A kielégítő tapadás érdekében győződjön meg arról, hogy a bevonandó felületek tiszták, szárazak és mentesek minden felületi szennyeződéstől, például olajtól, zsírtól, szennyeződéstől és rozsdától.

Az acél hordozó felületeket Sa 2½ szabványú tisztaságig kell szemcseszórnizni az ISO 8501-1 (ISO 12944-4) szerint.

Átlagos felületprofil Rz ≥ 50 µm.

KEVERÉS

Mechanikus festékkeverővel alaposan keverje fel az A komponenst (lassan kezdje, majd növelje a fordulatszámot kb. 300 ford./perc értékig). Óvatosan adja hozzá a B komponenst, és mindkettőt nagyon alaposan keverje össze (ne hagyja ki a tárolóedény oldalát és alját se). Legalább 3 percig keverje, amíg homogén keveréket nem kap. A helytelen keveredés elkerülése érdekében javasoljuk, hogy a kikevert anyagot töltsse át egy tiszta tárolóedénybe, majd rövid ideig keverje át újra a fent leírtak szerint. Az anyagok keverése és mozgatása során mindig viseljen védőszemüveget, megfelelő kesztyűt és más védőruházatot.

ALKALMAZÁSI KÖRÜLMÉNYEK

A hordozó felület hőmérsékletének 0 °C felett, de legalább 3 °C értékkel a harmatpont felett kell lennie.

Az anyag hőmérsékletének +20 °C felett kell lennie.

A levegő relatív páratartalmának 85% alatt kell lennie.

A felületnek száraznak és jégmentesnek kell lennie.

Kedvezőtlen körülmények között, pl. a levegő magas páratartalmának a friss bevonatra gyakorolt hatása esetén, felületi hibák keletkezhetnek. Ez azonban nem befolyásolja a minőséget.

ALKALMAZÁSI ESZKÖZÖK

Az alábbi leírás csak tájékoztató jellegű. A kielégítő alkalmazási jellemzők eléréséhez szükség lehet a nyomás és a fúvókaméret módosítására. Használat előtt a szóróberendezést mindig tisztítsa meg a felsorolt tisztítószerekkel.

Airless szórás

Egység: Hatékony airless berendezés

Fúvókaméret: 0,48 – 0,64 mm (0,019 – 0,025 hüvelyk)

Fúvókaszög: 40° – 80°

Üzemi nyomás: min. 180 bar (2600 psi)

Szórótömlők: Ø ¾ hüvelyk (10 mm), max. 20 m

+ 2 m ¼ hüvelykes (6 mm) szűkített átmérővel

Alacsony hőmérsékleten javasoljuk a szórócső szigetelését, valamint folyamatos átfolyású fűtés használatát, különösen hosszú szórócső esetén.

A fent említett airless szórás adatai csak tájékoztató jellegűek.

Az olyan tényezők, mint a folyadékcső hossza és átmérője, a festék hőmérséklete és a termék alakja és mérete, mind hatással vannak a kiválasztott fúvókára és üzemi nyomásra. Az üzemi nyomásnak azonban a lehető legalacsonyabbnak kell lennie, hogy a porlasztás kielégítő legyen.

Mivel a körülmények termékről-termékre változnak, a felhordó felelőssége annak biztosítása, hogy az alkalmazott berendezés a legjobb eredmény eléréséhez legyen beállítva.

Kétség esetén forduljon a Sherwin-Williams ügyfélszolgálatához.

Ecset és henger

- Lehetséges kis felületekhez vagy csíkos bevonatokhoz
- Nagy területek esetén a Dura-Plate® Poicolor SW N használatát javasoljuk



Protective & Marine Coatings
TERMÉK MŰSZAKI ADATOK

DURA-PLATE® SW-501

EPOXI BEVONAT HIDRAULIKUS ACÉLSZERKEZETEKHEZ

Felülvizsgálva: 07/23, 1. kiadás

AJÁNLOTT RENDSZEREK

Acél

1-2 x Dura-Plate® SW-501

Filigrán szerkezetek esetén további felhordás ajánlott.

Szükség esetén a Zinc-Clad® R acél alapozóként, a Macropoxy® EG-1 Plus pedig tűzihorganyzott vagy rozsdamentes acél alapozóként használható.

TOVÁBBI MEGJEGYZÉSEK

A száradási és kikeményedési idők, valamint a fazékidő-adatok csak tájékoztató jellegűek.

Epoxi bevonatok – Trópusi használat

A Dura-Plate® SW-501 hőmérséklete a keveréskor nem haladhatja meg a 20 – 30 °C-ot.

Vegy ellenállóság:

Ellenáll az ipari és tengeri környezetnek, édes-, brakk- és tengervíznek, semleges sóknak, ásványi és fűtőolajnak, zsíroknak és olajoknak, tisztítószernek stb.

Hőállóság:

Szárazon akár kb. +100 °C-ig.

Fokozottan párás környezetben és meleg vízben akár kb. +40 °C hőmérsékletig.

Jelentős hőmérsékletkülönbség esetén kérjük, forduljon a Sherwin-Williams ügyfélszolgálatához.

A fizikai értékekre megadott számértékek keverékenként kis mértékben eltérhetnek.

EGÉSZSÉG ÉS BIZTONSÁG

A termék biztonságos tárolására, mozgatására és alkalmazására vonatkozó információkért olvassa el a termék egészségvédelmi és biztonsági adatlapját.

JOGI TUDNIVALÓK

A termékeinkkel kapcsolatos valamennyi állítás (akár ebben az adatlapban, akár máshol) legjobb tudásunk szerint helyes és pontos, nincs befolyásunk a hordozó felület minőségére vagy állapotára, az alkalmazási körülményekre vagy a termékünk használatát és alkalmazását befolyásoló számos egyéb tényezőre.

Kizárólag Ön dönthet arról, hogy a termék megfelel a tényleges alkalmazási feltételeknek vagy a tervezett felhasználásnak. Jelen dokumentum tartalma, valamint az e dokumentum tárgyával kapcsolatban már tett, illetve tenni kívánt szóbeli vagy írásbeli nyilatkozatok, ideértve a megfelelő termékekre vonatkozó javaslatokat és a javasolt alkalmazási módszereket, műszaki adatokat és egyéb termékinformációkat, kizárólag ellenőrzött vagy meghatározott körülmények között kapott vizsgálati eredményeket vagy tapasztalatokat képviselnek, és ezért csak általános tájékoztatásul szolgálnak.

Kivéve, ha erről kifejezett írásbeli megállapodás születik, nem vállalunk felelősséget Önnel szemben semmilyen veszteségért vagy kárért, akár szerződésből, jogellenes károkozásból (ideértve a gondatlanságot is), törvényes kötelezettség megszegéséből, félrevezetésből, téves állításból származik, vagy más módon, a jelen dokumentum vagy az ilyen nyilatkozatok alapján vagy azokkal kapcsolatban keletkezik.

Kizárunk minden kifejezett vagy hallgatólagos kijelentést, jóállást vagy garanciát (ideértve az eladhatóságra vagy a meghatározott célra való alkalmasságra vonatkozó minden hallgatólagos garanciát), bár a jelen kizáró nyilatkozatban semmi sem zárja ki vagy korlátozza a gondatlanságunkból eredő halálért vagy személyi sérülésért, csalásért vagy csalárd félrevezetésért, vagy bármely más, a törvény által nem kizárható vagy korlátozható felelősséget.

Minden leszállított termékre és műszaki tanácsadásra az általános értékesítési és szerződési feltételeink vonatkoznak, amelynek egy példányát kérje el és gondosan tekintse át.

Ez a dokumentum időről időre módosulhat és frissülhet, és a kinyomtatás után nem ellenőrizhető. A felhasználó felelőssége, hogy a legfrissebb verziót használja, amely a következő címen található meg:
www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Ha ezt az adatlapot lefordították, akkor az angol nyelvű változatot használták forrásként. Bármilyen kérdés esetén kérjük, olvassa el az angol nyelvű főverziót, amely a következő címen érhető el:
www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.