



ELASTOMASTIC™ TFN

EPOXI-POLIURETÁN FOLYÉKONY MŰANYAG

Felülvizsgálva: 09/23, 2. kiadás

TERMÉKLEÍRÁS

Vastagrétegű, 2-komponensű epoxi-poliuretán folyékony műanyag kemény, rugalmas és mechanikailag nagy ellenállású bevonatok készítésére acél és beton.

- Nagyteljesítményű korrózióvédelem
- Mechanikai, szívósan rugalmas és ütésálló
- Nagyon jó tapadás az acél és beton
- Csúszásgátló felület

JAVASOLT FELHASZNÁLÁS

Kiváló minőségű bevonatként használható pl. hídpályák, ellenőrző körfolyosók, járdák, kerékpárutak, közlekedési területek, vasúti hidak, járdaszegélyek és ballasztvályúk belsejében.

Vastagrétegű, kopásálló, nagy mechanikai ellenállású és ugyanakkor vegyileg ellenálló korrózióvédelmi rendszer felviteléhez.

A lejtős felületek kiegyenlítésére, illetve előállítására az állóvíztócsák elkerülése érdekében.

TERMÉKADATLAP

Szárazanyagok térfogataránya: 100 ± 2% (ISO 3233-3)

Szárazanyagok tömegaránya: 100 ± 2%

Illékony szerves vegyületek (VOC): 0 g/l, amelyet a gyakorlatban a Német Festékipari Szövetség védőbevonatokról szóló irányelvének (VdL-RL 04) megfelelően határoztak meg.
6 g/l a formulából kiszámítva, hogy megfeleljen az EK oldószer-kibocsátási irányelvének.
4 g/kg a formulából kiszámítva, hogy megfeleljen az EK oldószer-kibocsátási irányelvének (Egyesült Királyság).

Színek: Porszürke (kb. RAL 7037)

Lobbanáspont: Bázis: > 101 °C, Edző: > 101 °C.

Tisztítószer/hígító: Cleaner 26 vagy Thinner EG (tisztításhoz).
Használat után azonnal alaposan tisztítsa meg a szerszámokat és berendezéseket.
Ne hígítsa az Elastomastic™ TFN festéket.

Kiszerezés: Kétkomponensű anyag, amely külön tárolóedényekben kapható, amelyeket a felhasználás előtt össze kell keverni:
Kikeverés után 20 kg-os (15,3 liter) egység.
A térfogat a színek és a sűrűség függvényében változik.

Keverési arány: Tömegszázalék szerint 40 rész bázis 60 rész edzőhöz + adalékanyag (kvarchomok vagy DUROP)

Sűrűség: Adalékanyag nélkül: 1,3 kg/l
Kvarchomok adalékkal: 1,75 kg/l
DUROP adalékkal: 1,9 kg/l
(színek szerint változhat)

Eltarthatóság: Az eredetileg lezárt tárolóedényekben és száraz környezetben a gyártás dátumától számítva 2 évig tartható.

Ajánlott alkalmazási módszerek: Glettvás, fogazott glettvás, lehúzóké.

Tipikus vastagság:

Ajánlott szórás mennyiség rétegenként – Útfelületre és járdára a ZTV-ING 6. részének 5. fejezete szerint:

	Járdák és kerékpárutak	Útfelület
Alapozóréteg Elméleti anyagszükséglet 80 µm-re:	Macropoxy® HM Primer Plus: 0,176 kg/m ² 0,118 l/m ²	Macropoxy® HM Primer Plus: 0,176 kg/m ² 0,118 l/m ²
Fedőbevonat	Elastomastic™ TFN	Elastomastic™ TFN
Rétegvastagság	≥ 4 – 6 mm	≥ 6 – 10 mm
Keverési arány* kötő-/adalékanyag:	1: 1	1: 1
Adalék- és szóróanyag	Kvarchomok 0,7 – 1,2 mm [†]	DUROP 2-3 mm ^{††§}
Elméleti anyagszükséglet	6 mm vastagság esetén 4,5 kg/m ² kötőanyag 4,5 kg/m ² adalékanyag 3,0 kg/m ² szórható adalékanyag	10 mm vastagság esetén 8,5 kg/m ² kötőanyag 8,5 kg/m ² adalékanyag 4,0 kg/m ² szórható adalékanyag
Gyakorlati szórási anyagszükséglet	6 kg/m ²	8 kg/m ²
Színes felső védőbevonat (opcionális)	1 x Acrolon® EG-5 0,5 – 0,7 kg/m ²	

* Ha a felhasználási hőmérséklet alacsonyabb, mint +15 °C, az adalékanyag hozzáadása 1: 0,7 arányra csökkenthető.

[†] 2-rétegű rendszer: Az 1. és 2. réteg kitöltésére és az 1. réteg szórására szolgáló adalékanyag (nem többlet) 0,4-0,7 mm vastagságú kvarchomok. A 2. réteget 0,7-1,2 mm-es kvarchomokkal kell szórni.

^{††} 2-rétegű rendszer: Az 1. és 2. réteg kitöltésére és az 1. réteg szórására szolgáló adalékanyag (nem többlet) 1/2 DUROP. A 2. réteget 2/3 DUROP arányban kell szórni.

[§] DUROP-forrás: KORODUR Westphal Hartbeton GmbH & Co.KG (www.korodur.de)

A 2. réteg felhordása előtt a nem tapadó kvarchomokot, illetve a DUROP-ot le kell kefélni.

Lejtős felületek esetén 0,5-1,5 tömegszázalék ARBOTHIX® PE-100 töltőanyagot (a készre kevert anyagra vonatkoztatva) kell hozzáadni a megfolyás megakadályozására; az adagolás a környezeti és az anyag hőmérséklettől függ.



ELASTOMASTIC™ TFN

EPOXI-POLIURETÁN FOLYÉKONY MŰANYAG

Felülvizsgálva: 09/23, 2. kiadás

TERMÉKADATLAP (folyt.)

A DBS 918084 (Német Vasutak) szerinti ballasztvályúkhöz

Nem kvarchomokkal töltött Elastomastic™ TFN:

Opcionális 1 x Macropoxy® HM Primer Plus, száraz filmvastagság 80 µm

Vízszintes felületek: Rétegvastagság 4 mm.

Hordja fel az Elastomastic™ TFN festéket 3 mm vastagságban; anyagszükséglet kb. 3,9 kg/m².

Bőséges 0,4-0,7 mm-es kvarchomok szórással (8-10 kg/m²).

Függőleges felületek: Rétegvastagság 2 mm.

Hordja fel az Elastomastic™ TFN festéket két rétegben, egyenként 1 mm vastagságban, 2-3 tömeg%-os ARBOTHIX® PE-100 töltőanyag hozzáadásával; anyagszükséglet rétegenként kb. 1,3 kg/m².

Minden réteg után 0,4-0,7 mm-es kvarchomok szórással.

Kvarchomokkal töltött Elastomastic™ TFN:

Opcionális 1 x Macropoxy® HM Primer Plus, száraz filmvastagság 80 µm

Vízszintes felületek: Rétegvastagság 4 mm.

4 mm vastagon hordjon fel 1:1 arányban 0,4-0,7 mm-es kvarchomokkal töltött Elastomastic™ TFN festéket.

A kötőanyag- és kvarchomok anyagszükséglete egyenként kb. 3,0 kg/m².

Bőséges 0,4-0,7 mm-es kvarchomok szórással (6 kg/m²).

Függőleges felületek: Rétegvastagság 2 mm.

Hordja fel a 0,4-0,7 mm-es 1:1-ben kvarchomokkal töltött Elastomastic™ TFN festéket két rétegben, egyenként 1 mm vastagságban, 2-3 tömeg%-os ARBOTHIX® PE-100 töltőanyag hozzáadásával.

A kötőanyag- és kvarchomok anyagszükséglete rétegenként kb. 0,75 kg/m².

Minden réteg után 0,4-0,7 mm-es kvarchomok szórással.

Betonfelületekhez:

Rendszer	Termék	Anyagszükséglet
1. Alapozó bevonat	A Resuprime ST-t 0,4-0,7 mm-es kvarchomokkal kell szórni	kb. 0,4 kg/m ²
		kb. 1,2 kg/m ²
2. alapozó bevonat	Resuprime™ ST	kb. 0,4 kg/m ²
Fedőréteg vízszintes: 5 – 6 mm kötőanyag adalékanyag szórás	Elastomastic™ TFN 0,4-0,7 mm-es kvarchomok 0,4-0,7 mm-es kvarchomok	6 mm-es vastagsághoz kb. 4,5 kg/m ² kb. 4,5 kg/m ² kb. 6,0 kg/m ²
Fedőréteg függőleges: 3 mm kötőanyag adalékanyag szórás	Elastomastic™ TFN 0,4-0,7 mm-es kvarchomok 0,4-0,7 mm-es kvarchomok	3 mm-es vastagsághoz kb. 2,5 kg/m ² kb. 2,5 kg/m ² kb. 2,0 kg/m ²
Színes felső védőbevonat (opcionális)	1 x Acrolon® EG-5	kb. 0,5 - 0,7 kg/m ²

Fazékidő:

+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
1,5 óra	1 óra	0,5 óra

A fazékidő a hőmérséklettől és a térfogattól függ.

ÁTLAGOS SZÁRADÁSI IDŐ

4 – 10 µm száraz filmrétegvastagság esetén:

	+ 10 °C	+ 15 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
Járhatóra száradás	48 óra	20 óra	12 óra	6 óra

Minimális és maximális átfestési időintervallumok (+20 °C-on)

A Macropoxy® HM Primer Plus és az Elastomastic™ TFN között:

Min. 1 nap

Max. 1 hónap

Hosszabb átfestési idő esetén alapozza le még egyszer 1 x Macropoxy® HM Primer Plus alapozóval.

Az Elastomastic™ TFN 1. és 2. rétege között:

Min. 1 nap

Max. 1 hónap

Hosszabb átfestési idő esetén a felületet csiszolással vagy „söprő” szemcseszórással (sweepelés) kell előkészíteni.

Elastomastic™ TFN és Acrolon® EG-5 között:

Min. 1 nap

Max. 1 hónap

A Resuprime™ ST és az Elastomastic™ TFN között:

Legalább 12 óra

Legfeljebb 2 nap

A további alkalmazás előtt minden szennyeződést el kell távolítani.

Teljes száradás: 1 nap, a filmrétegvastagságtól és a hőmérséklettől függően.

A ballasztot 3 nap elteltével lehet lehelyezni.

Ezek a számadatok csak tájékoztató jellegűek. Olyan tényezőket is figyelembe kell venni, mint a légmozgás, a filmvastagság és a páratartalom.

ENGEDÉLYEK ÉS MINŐSÍTÉSEK

- A német „TL RHD-ST” szabvány szerint jóváhagyva (útburkolat és járda)
- Szegecselt és hegesztett acélhidakra ballasztal (ballasztvályúk) a Német Vasutak DBS 918084 (Blatt 84) normái szerint jóváhagyva
- A DIN 51130 szerinti csúszásgátló bevonatként való használathoz vizsgálati jelentés áll rendelkezésre (csúszásgátlási tényező R 12, illetve R 13).
- Epoxi-poliuretán gyanta alapú bevonat betonvédelemre az EN 1504-2 és a DoP szerint, CE-jelöléssel.



ELASTOMASTIC™ TFN

EPOXI-POLIURETÁN FOLYÉKONY MŰANYAG

Felülvizsgálva: 09/23, 2. kiadás

FELÜLET-ELŐKÉSZÍTÉS

Beton:

A betonlajzatnak szerkezetileg szilárdnak és megfelelő nyomószilárdságúnak (min. 25 N/mm²) kell lennie.

A felületnek száraznak, szilárdnak, jó tapadásúnak, laza és morzsalékos részecskéktől, habarcsrétegtől, portól és egyéb szennyeződésekéntől mentesnek kell lennie. A CM szerint a maradék nedvességtartalom nem haladhatja meg a 4 %-ot. A felületi szakítószilárdság átlagértéke nem lehet 1,5 N/mm² alatt.

A betonlajzatokat és a PCC-habarcsokat mechanikusan, a megfelelő csiszoló- vagy marógéppel kell előkészíteni a cementej eltávolítására és a nyílt textúrájú tapadófelületi profil biztosítására.

Acél:

A kielégítő tapadás érdekében győződjön meg arról, hogy a bevonandó felületek tiszták, szárazak és mentesek minden felületi szennyeződéstől, például olajtól, zsírtól, szennyeződéstől és rozsdától.

Az acél hordozó felületeket Sa 2½ szabványú tisztaságig kell szemcseszórní az ISO 8501-1 (ISO 12944-4) szerint.

Átlagos felületprofil Rz ≥ 50 µm (közepes (G)), az ISO 8503-2 szabvány szerint.

A ballasztvályúkhöz Rz ≥ 85 µm (durva (G)) felületprofil szükséges.

KEVERÉS

Mechanikus festékkeverővel alaposan keverje fel az A komponenst (lassan kezdje, majd növelje a fordulatszámot kb. 300 ford./perc értékig). Óvatosan adja hozzá a B komponenst, és mindkettőt nagyon alaposan keverje össze (ne hagyja ki a tárolóedény oldalát és alját se). Legalább 3 percig keverje, amíg homogén keveréket nem kap. A helytelen keveredés elkerülése érdekében javasoljuk, hogy a kikevert anyagot töltsen át egy tiszta tárolóedénybe, majd rövid ideig keverje át újra. Adjon hozzá adalékanyagokat, ha szükséges, és keverje össze újra a fent leírtak szerint. Az anyagok keverése és mozgatása során mindig viseljen védőszemüveget, megfelelő kesztyűt és más védőruházatot.

ALKALMAZÁSI KÖRÜLMÉNYEK

A hordozó felület hőmérsékletének +10 °C és +40 °C* között, de legalább 3 °C értékkel a harmatpont felett kell lennie.

Az anyag hőmérsékletének +20 °C felett kell lennie.

A levegő relatív páratartalmának 85% alatt kell lennie.

ALKALMAZÁSI ESZKÖZÖK

Glettvás

Hordja fel az Elastomastic™ TFN-t glettvással, lehúzókéssel, fogazott glettvással vagy hasonlóval.

A frissen felhordott réteget tűskés hengerrel **terítse el**, és a felhordás után kb. 15 perccel (+20 °C-on) szórja be kvarchomokkal, illetve DUROP-pal.

AJÁNLOTT RENDSZEREK

Bevonatrendszer járdákhoz (4 – 6 mm)

1 x Macropoxy® HM Primer Plus

1 x Elastomastic™ TFN

1:1-ben feltöltve 0,7-1,2 mm-es kvarchomokkal bőségesen szórva 0,7-1,2 mm-es kvarchomokkal

1 x Acrolon® EG-5 (opcionális színes védőbevonat, ha szükséges)

Útburkolati bevonatrendszer (6 – 10 mm)

1 x Macropoxy® HM Primer Plus

1 x Elastomastic™ TFN

1:1-ben feltöltve 2-3 mm-es DUROP-pal bőségesen szórva 2-3 mm-es DUROP-pal

Bevonatrendszer vasúti hidak ballasztvályúíuihoz (2-4 mm)

1 x Macropoxy® HM Primer Plus (opcionális)

1 x Elastomastic™ TFN

1:1-ben feltöltve 0,4-0,7 mm-es kvarchomokkal (opcionálisan kvarchomok nélkül) bőségesen szórva 0,4-0,7 mm-es kvarchomokkal

Beton-bevonatrendszer

2 x Resuprime™ ST

az első réteget 0,4-0,7 mm-es kvarchomokkal kell szórní

1 x Elastomastic™ TFN

1:1 arányban 0,4-0,7 mm-es kvarchomokkal feltöltve bőségesen 0,4-0,7 mm-es kvarchomokkal kell szórní

TOVÁBBI MEGJEGYZÉSEK

A száradási és kikeményedési idők, valamint a fazékidő-adatok csak tájékoztató jellegűek.

Vegy ellenállóság:

Ellenáll víznek, tengervíznek, szennyvíznek, hígított szervesen savaknak és lúgoknak, sóknak, tisztítószereknek, zsíroknak, olajoknak, és rövid ideig ellenáll az üzemanyagoknak és oldószereknek is.

Hőállóság:

Szárazon akár +100 °C-ig, rövid ideig akár kb. +250 °C-ig.

Shore keménység:

Shore-keménység az ISO 868 szabvány szerint: kb. 40.

A fizikai értékekre megadott számértékek keverékenként kis mértékben eltérhetnek.



Protective & Marine Coatings
TERMÉK MŰSZAKI ADATOK

ELASTOMASTIC™ TFN

EPOXI-POLIURETÁN FOLYÉKONY MŰANYAG

Felülvizsgálva: 09/23, 2. kiadás

EGÉSZSÉG ÉS BIZTONSÁG

A termék biztonságos tárolására, mozgatására és alkalmazására vonatkozó információkért olvassa el a termék egészségvédelmi és biztonsági adatlapját.

JOGI TUDNIVALÓK

A termékeinkkel kapcsolatos valamennyi állítás (akár ebben az adatlapban, akár máshol) legjobb tudásunk szerint helyes és pontos, nincs befolyásunk a hordozó felület minőségére vagy állapotára, az alkalmazási körülményekre vagy a termékünk használatát és alkalmazását befolyásoló számos egyéb tényezőre.

Kizárólag Ön dönthet arról, hogy a termék megfelel a tényleges alkalmazási feltételeknek vagy a tervezett felhasználásnak. Jelen dokumentum tartalma, valamint az e dokumentum tárgyával kapcsolatban már tett, illetve tenni kívánt szóbeli vagy írásbeli nyilatkozatok, ideértve a megfelelő termékekre vonatkozó javaslatokat és a javasolt alkalmazási módszereket, műszaki adatokat és egyéb termékinformációkat, kizárólag ellenőrzött vagy meghatározott körülmények között kapott vizsgálati eredményeket vagy tapasztalatokat képviselnek, és ezért csak általános tájékoztatásul szolgálnak.

Kivéve, ha erről kifejezett írásbeli megállapodás születik, nem vállalunk felelősséget Önrel szemben semmilyen veszteségért vagy kárért, akár szerződésből, jogellenes károkozásból (ideértve a gondatlanságot is), törvényes kötelezettség megszegéséből, félrevezetésből, téves állításból származik, vagy más módon, a jelen dokumentum vagy az ilyen nyilatkozatok alapján vagy azokkal kapcsolatban keletkezik.

Kizárunk minden kifejezett vagy hallgatóságos kijelentést, jótállást vagy garanciát (ideértve az eladhatóságra vagy a meghatározott célra való alkalmasságra vonatkozó minden hallgatóságos garanciát), bár a jelen kizáró nyilatkozatban semmi sem zárja ki vagy korlátozza a gondatlanságunkból eredő halálért vagy személyi sérülésért, csalásért vagy csalárd félrevezetésért, vagy bármely más, a törvény által nem kizárható vagy korlátozható felelősséget.

Minden leszállított termékre és műszaki tanácsadásra az általános értékesítési és szerződési feltételeink vonatkoznak, amelynek egy példányát kérje el és gondosan tekintse át.

Ez a dokumentum időről időre módosulhat és frissülhet, és a kinyomtatás után nem ellenőrizhető. A felhasználó felelőssége, hogy a legfrissebb verziót használja, amely a következő címen található meg:
www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Ha ezt az adatlapot lefordították, akkor az angol nyelvű változatot használták forrásként. Bármilyen kérdés esetén kérjük, olvassa el az angol nyelvű főverziót, amely a következő címen érhető el:
www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.