



FIRETEX® PLATINUM

EPOXI INTUMESZCENS

Felülvizsgálva: 07/23, 1. kiadás

TERMÉKLEÍRÁS

Oldószer- és halogénmentes, 100% szilárdanyag-tartalmú, 2-komponensű, módosított epoxi alapú, intumescens tűzvédelmi bevonat belső vagy külsőleg kitétt szerkezeti acélokhoz, ahol a legmagasabb tartósságot és kombinált korrózióvédelmet (akár ISO 12944, C5 magas korrózióvédelmi kategória) és tűzvédelmet (akár R90) kell biztosítani.

- Felhordás közvetlenül a szemcseszórással tisztított acélfelületekre
- Rendkívül ellenálló a mechanikai behatásokkal és sérülésekkel szemben
- Várható élettartam > 25 év
- Megfelel az X típusú besorolásnak (pl. kültéri körülmények), nincs szükség alapozóra és fedőbevonatra
- Megfelel a DGNB fenntarthatósági követelményeinek (3. szint)

JAVASOLT FELHASZNÁLÁS

A FIRETEX® Platinum a legmagasabb fenntarthatósági követelmények teljesítésére lett kifejlesztve, párosítva a legmagasabb mechanikai és kémiai igény-bevételekkel és akár 90 perces tűzállósági időtartamokkal.

TERMÉKADATLAP

Szárazanyagok térfogataránya: 100 ± 2% (ISO 3233-3)

Szárazanyagok tömegaránya: 100 ± 2%

Illékony szerves vegyületek (VOC): 0 g/l, amelyet a gyakorlatban a Német Festékipari Szövetség védőbevonatokról szóló irányelvének (VDL-RL 04) megfelelően határoztak meg.
31 g/l a formulából kiszámítva, hogy megfeleljen az EK oldószer-kibocsátási irányelvének.
24 g/kg a formulából kiszámítva, hogy megfeleljen az EK oldószer-kibocsátási irányelvének (Egyesült Királyság).

Színek: Világosszürke, kb. RAL 7035

Lobbanáspont: Bázis: >101 °C, Edző: >101 °C

Tisztítószer/hígító: Thinner E+B (tisztításhoz).
Használat után azonnal alaposan tisztítsa meg a szerszámokat és berendezéseket.
Ne hígítsa a FIRETEX® Platinum festéket.

Kiszerezés: Kétkomponensű anyag, amely külön tárolóedényekben kapható, amelyeket a felhasználás előtt össze kell keverni:
Összekeverve 16,8 kg-os (12,9 liter) és 3,7 kg-os (2,8 liter) egységek.
A térfogat a sűrűség függvényében változik.

Keverési arány: Tömegszázalék alapján 100 rész bázis 12 rész edzőhöz.
Térfogatszázalék alapján 100 rész bázis 18,4 rész edzőhöz.

Sűrűség: 1,3 kg/l

Eltarthatóság: Az eredetileg lezárt tárolóedényekben és száraz környezetben a gyártás dátumától számítva 2 évig tárolható.

Ajánlott alkalmazási módszerek:

Airless szórás, ecset és henger

Tipikus vastagság:

Ajánlott felhordási arány rétegenként

	Tipikus
Száraz	1000 µm
Nedves	1000 µm
Elméleti anyagszükséglet*	1,300 kg/m ² 1,000 l/m ²
Elméleti fedőképesség*	0,77 m ² /kg 1,00 m ² /l

* Ez a számadat nem veszi figyelembe a felület profilját, az egyenetlen felhordást, a túlszórást vagy a tárolóedényekben és a berendezésekben keletkező veszteségeket.

A FIRETEX® Platinum tűzállósága az országos szabványoktól függ. Lásd a megfelelő külön anyagszükségleti táblázatot/diagramot.

Fazékidő:

+ 20 °C	+35 °C
30 perc	15 perc

A fazékidő a hőmérséklettől és a térfogattól függ.



FIRETEX® PLATINUM

EPOXI INTUMESZCENS

Felülvizsgálva: 07/23, 1. kiadás

ÁTLAGOS SZÁRADÁSI IDŐ

1000 µm száraz filmrétegvastagság esetén:

	+ 20 °C
Érinthetőre száradás	8 óra
Mozgathatóra száradás	24 óra

Minimális és maximális átfestési időintervallumok (+20 °C-on)

Az alapozó Macropoxy® 2706 EG és a FIRETEX® Platinum között:

Min.: 8 óra, és a 6. száradási fokozatot legalább a következő idő alatt kell elérni

Max.: Igény szerint, a tárolási körülményektől függően

A FIRETEX® Platinum bevonatok között:

Min.: 6 óra

Max.: Beltérben 7 nap és kültéren 2 nap

A FIRETEX® Platinum és Acrolon® fedőbevonatok / Macropoxy® 2707 között:

Min.: 24 óra

Max.: Beltérben 7 nap és kültéren 2 nap

Ezek a számadatok csak tájékoztató jellegűek. Olyan tényezőket is figyelembe kell venni, mint a légmozgás, a filmvastagság és a páratartalom.

Más alapozókkal és fedőbevonatokkal kapcsolatos információkért kérjük, forduljon a Sherwin-Williams ügyfélszolgálatához.

ENGEDÉLYEK ÉS MINŐSÍTÉSEK

Független tűzvizsgálat és jóváhagyás a főbb európai és országos szabványok szerint, beleértve:

- EN 13381-8 (hiv.: ETA 20/1159)
- BS 476 részek 20-22 (hiv.: CF 821)
- Epoxi bevonat acél védelmére az EN 13501-2, az EAD 350402-00-1106 és a DoP szerint, CE-jelöléssel

Fenntarthatóság:

- Még bevonatrendszerként is megfelel az EUROFINS által meghatározott Indoor Air Comfort Gold® határértékeknek

FELÜLET-ELŐKÉSZÍTÉS

A kielégítő tapadás érdekében győződjön meg arról, hogy a bevonandó felületek tiszták, szárazak és mentesek minden felületi szennyeződéstől, például olajtól, zsírtól, szennyeződéstől és rozsdától.

Az acél hordozó felületeket Sa 2½ szabványú tisztaságig kell szemcseszórni az ISO 8501-1 (ISO 12944-4) szerint.

Átlagos felületprofil Rz ≥ 50 µm.

Az ISO 8501-1, St 3 szerinti kézi előkészítés drótkéffel vagy elektromos szerszámmal való tisztítás.

A tűzhorganyzott hordozó felületeket zsirtalanítással, vagy kondenzáció esetén az ISO 12944-4 szabvány szerinti nem-fémes szóróanyaggal történő „söprő” szemcseszórással (sweepelés) kell előkészíteni.

Egyéb felületek: A vizsgálatokat az adott felületeken kell elvégezni.

KEVERÉS

Az A komponst elektromos keverővel nagyon alaposan keverje össze (lassan kezdje, majd növelje a fordulatszámot kb. 300 ford./percig).

Óvatosan adja hozzá a B komponst, és mindkettőt nagyon alaposan keverje össze (ne hagyja ki a tárolóedény oldalát és alját se). Legalább 3 percig keverje, amíg homogén keveréket nem kap. A helytelen keveredés elkerülése érdekében javasoljuk, hogy a kikevert anyagot töltsse át egy tiszta tárolóedénybe, majd rövid ideig keverje át újra a fent leírtak szerint. Az anyagok keverése és mozgatása során mindig viseljen védőszemüveget, megfelelő kesztyűt és más védőruházatot.

ALKALMAZÁSI KÖRÜLMÉNYEK

A hordozó felület hőmérsékletének +10 °C és +40 °C között, de legalább 3 °C értékkel a harmatpont felett kell lennie

Az anyag hőmérsékletének +15 °C felett kell lennie

A levegő relatív páratartalmának 80% alatt kell lennie.



FIRETEX® PLATINUM

EPOXI INTUMESZCENS

Felülvizsgálva: 07/23, 1. kiadás

ALKALMAZÁSI ESZKÖZÖK

Az alábbi leírás csak tájékoztató jellegű. A kielégítő alkalmazási jellemzők eléréséhez szükség lehet a nyomás és a fúvókaméret módosítására. Használat előtt a szóróberendezést mindig tisztítsa meg a felsorolt tisztítószerrel.

Airless szórás

Egység: Hatékony airless berendezés (nyomásarány > 65: 1)

Fúvókaméret: 0,48 – 0,64 mm (0,019 – 0,025 hüvelyk)

Fúvókaszög: 20° – 40°

Üzemi nyomás: min. 200 bar (2900 psi)

Airless szórás, pl. egylábú festékszóró áramlásfűtővel, vagy többkomponensű festékszóró.

Anyaghőmérséklet: kb. +35 °C a fúvóka kimeneténél.

Hasznos tanácsok:

- Távolítsa el a szűrőhálót
- Alkalmazzon közvetlen anyagbeadagolást (szívótömlő nélkül)
- Alacsonyabb hőmérsékleten javasoljuk a szórótömlő szigetelését
- Max. 25 m hosszú szórótömlő

A fent említett airless szórás adatai csak tájékoztató jellegűek.

Az olyan tényezők, mint a folyadékcső hossza és átmérője, a festék hőmérséklete és a termék alakja és mérete, mind hatással vannak a kiválasztott fúvókára és üzemi nyomásra. Az üzemi nyomásnak azonban a lehető legalacsonyabbnak kell lennie, hogy a porlasztás kielégítő legyen.

Mivel a körülmények termékről-termékre változnak, a felhordó felelőssége annak biztosítása, hogy az alkalmazott berendezés a legjobb eredmény eléréséhez legyen beállítva.

Kétség esetén forduljon a Sherwin-Williams ügyfélszolgálatához.

Ecset és henger

Csak kis területekhez és javításokhoz.

Javítás

- Tisztítsa meg a hibás vagy sérült területeket, csiszolja vagy „söprő” szemcseszóróval (sweepelés) mattítsa, majd portalanítsa az átfedő területeket
- Szükség esetén maszkolja, majd azonnal hordja fel a FIRETEX® Platinumot

AJÁNLOTT RENDSZEREK

Jóváhagyott általános alapozótípusok:

Szemcseszórt acélon:

- a) Alapozó bevonat nélkül
- b) 2-komponensű epoxi, pl. Macropoxy® 2706 EG
- c) cinkben gazdag epoxi, pl. Zinc Clad® R Plus
- d) Vízben feloldott, cinkben gazdag epoxi
- e) cink-szilikát, pl. Zinc Clad® ZS (+ áthidaló bevonat Macropoxy® 2706 EG)
- f) Olajalkid kis felületekre, pl. Unitherm® 1705

Kézzel előkészített acélon: Macropoxy® Primer HE N

Horganyzott acélon: Macropoxy® 2706 EG

FIRETEX® Platinum intumeszcens bevonat fedőbevonat nélkül:

- a) Beltéri expozíció
- b) Kültéri expozíció, ahol a szokásos epoxi viselkedés vagy az eredeti szín vizuális megváltozása nem jelent problémát.

FIRETEX® Platinum intumeszcens bevonat fedőbevonattal:

Ha dekoratív, színtartó felületre van szükség, akkor Acrolon® fedőbevonat (2-komponensű AY PUR) használatát javasoljuk

C5 magas bevonatrendszer (ISO 12944-5 szerint)

Alapozó: pl. Macropoxy® 2706 EG

Intumeszcens bevonat: FIRETEX® Platinum

Fedőbevonat: pl. Acrolon® 2330

Fertőtleníthető (élelmiszer)

Alapozó: pl. Macropoxy® 2706 EG

Intumeszcens bevonat: FIRETEX® Platinum

Fedőbevonat: Macropoxy® 2707



FIRETEX® PLATINUM

EPOXI INTUMESZCENS

Felülvizsgálva: 07/23, 1. kiadás

TOVÁBBI MEGJEGYZÉSEK

A száradási és kikeményedési idők, valamint a fazékidő-adatok csak tájékoztató jellegűek.

Epoxi bevonatok – Trópusi használat

Az epoxi bevonatok hőmérséklete a keveréskor nem haladhatja meg a 35 °C-ot. Ezeknek a termékeknek a fazékidőn túli használata rosszabb tapadási tulajdonságokat eredményezhet, még akkor is, ha az anyagok alkalmasnak tűnnek az alkalmazásra. A bekevert termék hígítása nem enyhíti ezt a problémát. Ha a levegő és a hordozó felület hőmérséklete meghaladja a 40 °C-ot, és az epoxi bevonatokat ilyen körülmények között alkalmazzák, a bevonaton belül olyan festékfilmréteg-hibák léphetnek fel, mint a mattulás, a buborékosodás és a lyukacsosodás.

Vegy ellenállóság:

H₂SO₄ (10%) 168 óra / NaOH (10%) 168 óra / Ásványi szesz 168 óra

Kopásállóság (ISO 5470-1):

~65 mg/1000 R (terhelés: 1000 g; tárcsa: CS 10)

Nyomószilárdság (ISO 604): ~45 MPa

Szakítószilárdság (ISO 527-2): ~10 MPa

Szakítótapadási szilárdság (EN ISO 4624):

Szemcseszórt acél: ~10 N/mm²

Alapozott acél: A felhasznált alapozótól/rendszerrel függően

Hideg körülmények között megkönnyíti a keverést és a felhordást, ha az anyagot a felhasználás előtt legalább 24 órával meleg környezetben tárolja. 20 °C-os hőmérséklet ajánlott.

Előfordulhat a különböző keverékek közötti enyhe színeltérés. Javasoljuk, hogy a felület közepén kerülje a különböző keverékek összekötését.

Az alábbiakban megadott értékek a termék maximálisan megengedhető mért átlagos száraz filmvastagságai.

A fizikai értékekre megadott számértékek keverékenként kis mértékben eltérhetnek.

EGÉSZSÉG ÉS BIZTONSÁG

A termék biztonságos tárolására, mozgatására és alkalmazására vonatkozó információkért olvassa el a termék egészségvédelmi és biztonsági adatlapját.

JOGI TUDNIVALÓK

A termékeinkkel kapcsolatos valamennyi állítás (akár ebben az adatlapban, akár máshol) legjobb tudásunk szerint helyes és pontos, nincs befolyásunk a hordozó felület minőségére vagy állapotára, az alkalmazási körülményekre vagy a termékünk használatát és alkalmazását befolyásoló számos egyéb tényezőre.

Kizárólag Ön dönthet arról, hogy a termék megfelel a tényleges alkalmazási feltételeknek vagy a tervezett felhasználásnak. Jelen dokumentum tartalma, valamint az e dokumentum tárgyával kapcsolatban már tett, illetve tenni kívánt szóbeli vagy írásbeli nyilatkozatok, ideértve a megfelelő termékekre vonatkozó javaslatokat és a javasolt alkalmazási módszereket, műszaki adatokat és egyéb termékinformációkat, kizárólag ellenőrzött vagy meghatározott körülmények között kapott vizsgálati eredményeket vagy tapasztalatokat képviselnek, és ezért csak általános tájékoztatásul szolgálnak.

Kivéve, ha erről kifejezett írásbeli megállapodás születik, nem vállalunk felelősséget Önrel szemben semmilyen veszteségért vagy kárért, akár szerződésből, jogellenes károkozásból (ideértve a gondatlanságot is), törvényes kötelezettség megszegéséből, félrevezetésből, téves állításból származik, vagy más módon, a jelen dokumentum vagy az ilyen nyilatkozatok alapján vagy azokkal kapcsolatban keletkezik.

Kizárunk minden kifejezett vagy hallgatólagos kijelentést, jóállást vagy garanciát (ideértve az eladhatóságra vagy a meghatározott célra való alkalmasságra vonatkozó minden hallgatólagos garanciát), bár a jelen kizáró nyilatkozatban semmi sem zárja ki vagy korlátozza a gondatlanságunkból eredő halálért vagy személyi sérülésért, csalásért vagy csalárd félrevezetésért, vagy bármely más, a törvény által nem kizárható vagy korlátozható felelősséget.

Minden leszállított termékre és műszaki tanácsadásra az általános értékesítési és szerződési feltételeink vonatkoznak, amelynek egy példányát kérje el és gondosan tekintse át.

Ez a dokumentum időről időre módosulhat és frissülhet, és a kinyomtatás után nem ellenőrizhető. A felhasználó felelőssége, hogy a legfrissebb verziót használja, amely a következő címen található meg: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Ha ezt az adatlapot lefordították, akkor az angol nyelvű változatot használták forrásként. Bármilyen kérdés esetén kérjük, olvassa el az angol nyelvű főverziót, amely a következő címen érhető el: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.