



ZINC CLAD® R RAPID PLUS

CINKBEN GAZDAG EPOXI ALAPOZÓ

Felülvizsgálva: 07/23, 01. kiadás

TERMÉKLEÍRÁS

2-komponensű, gyorsan kikeményedő, cinkben gazdag epoxi alapozó.

A Német Festékipari Szövetség védőbevonatokról szóló irányelvének (VdL-RL 04) megfelelően alacsony oldószertartalom.

- Alacsony négyzetméterenkénti anyagszükséglet
- Alacsony hőmérsékleteken is használható
- Nagyon gyors száradási és kikeményedési jellemzők
- Kiváló korrózióvédelem
- Kiváló mechanikai ellenállás

JAVASOLT FELHASZNÁLÁS

Macropoxy® vagy Dura-Plate® nagyteljesítményű bevonatokkal és Acrolon® fedőbevonatokkal kombinálva acélfelületek védelmére cinkben gazdag alapozó bevonatként használható. Horganyzott felületek javító alapozójaként is használható.

20 µm-es száraz filmrétegvastagság mellett a Zinc Clad® R Rapid Plus használható hegeszthető műhelyalapozóként.

TERMÉKADATLAP

Szárazanyagok térfogataránya:	69 ± 2% (ISO 3233-3)
Szárazanyagok tömegaránya:	88 ± 2%
Illékony szerves vegyületek (VOC):	276 g/l, amelyet a gyakorlatban a Német Festékipari Szövetség védőbevonatokról szóló irányelvének (VdL-RL 04) megfelelően határoztak meg. 303 g/l a formulából kiszámítva, hogy megfeleljen az EK oldószér-kibocsátási irányelvének. 132 g/kg a formulából kiszámítva, hogy megfeleljen az EK oldószér-kibocsátási irányelvének (Egyesült Királyság).
Színek:	Cinkszürke Pirosra színezett, anyagszám 697.03
Lobbanáspont:	Bázis: 26 °C, Edző: 26 °C.
Tisztítószer/hígító:	Cleaner 26 (tisztításhoz) Thinner K max. 3%-kal való hígításhoz, a viszkozitás beállításához. Ha hegeszthető műhelyalapozóként használja, adjon hozzá kb. 15 – 20 tömeg% Thinner K-t. A hígítás befolyásolni fogja a VOC-megfelelőséget, a megfolyást és a száraz filmrétegvastagságot.
Kiszérelés:	Kétkomponensű anyag, amely külön tárolóedényekben kapható, amelyeket a felhasználás előtt össze kell keverni: Összekeverve 30 kg-os (13 liter) és 22 kg-os (9,5 liter) egységek. A térfogat a színek és a sűrűség függvényében változik.
Keverési arány:	Tömegszázalék alapján 94 rész bázis 6 rész edzőhöz. Térfogatszázalék alapján 5,9 rész bázis 1 rész edzőhöz.
Sűrűség:	2,3 kg/l (színek szerint változhat)
Eltarthatóság:	Az eredetileg lezárt tárolóedényekben és száraz környezetben a gyártás dátumától számítva 1 évig tartható

Ajánlott alkalmazási módszerek:

Airless szórás, hagyományos levegős szórás, ecset (kizárólag kis területekre és javításra)

Tipikus vastagság:

	Ajánlott felhordási arány rétegenként		Maximális megfolyás
	Tipikus		
Száraz	60 µm	80 µm	150 µm
Nedves	87 µm	116 µm	217 µm
Elméleti anyagszükséglet*	0,200 kg/m ² 0,087 l/m ²	0,267 kg/m ² 0,116 l/m ²	
Elméleti fedőképesség*	5,00 m ² /kg 11,50 m ² /l	3,75 m ² /kg 8,63 m ² /l	

* Ez a számadat nem veszi figyelembe a felület profilját, az egyenetlen felhordást, a túlszórást vagy a tárolóedényekben és a berendezésekben keletkező veszteségeket.

A filmrétegvastagság a tényleges használat és a specifikáció függvényében változik.

Kis területektől eltekintve a Zinc Clad® R Plus száraz filmrétegvastagsága nem haladhatja meg a rétegenkénti 150 µm-t.

Fazékidő:

+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
8 óra	5 óra	2 óra

A fazékidő a hőmérséklettől és a térfogattól függ.



ZINC CLAD® R RAPID PLUS

CINKBEN GAZDAG EPOXI ALAPOZÓ

Felülvizsgálva: 07/23, 01. kiadás

ÁTLAGOS SZÁRADÁSI IDŐ

80 µm száraz filmrétegvastagság esetén:

	+0 °C	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 20 °C
Mozgathatóra szárítás (6. száradási fokozat*)	4 óra	1,5 óra	45 perc	30 perc
Újrafesthetőre szárítás	4 óra	1,5 óra	45 perc	30 perc

*ISO 9117

Átfestési idő legfeljebb 1 év. A további alkalmazás előtt minden szennyeződést el kell távolítani. Hosszabb átfestési idők esetén forduljon a Sherwin-Williams ügyfélszolgálatához.

Teljes száradás: 1-2 nap, a filmrétegvastagságtól és a hőmérséklettől függően.

Ezek a számadatok csak tájékoztató jellegűek. Olyan tényezőket is figyelembe kell venni, mint a légmozgás, a filmvastagság és a páratartalom.

ENGEDÉLYEK ÉS MINŐSÍTÉSEK

- Az ISO 17652-2 szabvány szerint hegeszthető műhelyalaponak minősül
- Az ISO 12944 szabvány szerinti tanúsítványok rendelkezésre állnak magas és nagyon magas C5-re
- A „TL KOR-Stahlbauten, Blatt 97“ német szabvány szerint jóváhagyva

FELÜLET-ELŐKÉSZÍTÉS

A kielégítő tapadás érdekében győződjön meg arról, hogy a bevonandó felületek tiszták, szárazak és mentesek minden felületi szennyeződéstől, például olajtól, zsírtól, szennyeződéstől és rozsdától.

Szennyezett felületek esetén a Cleaner Wash tisztítószerrel való tisztítást javasoljuk.

Az acél felületeket Sa 2½ szabványú tisztaságig kell szemcseszórni az ISO 8501-1 (ISO 12944-4) szerint.

KEVERÉS

Mechanikus festékkeverővel alaposan keverje fel az A komponenst (lassan kezdje, majd növelje a fordulatszámot kb. 300 ford./perc értékig). Óvatosan adja hozzá a B komponenst, és mindkettőt nagyon alaposan keverje össze (ne hagyja ki a tárolóedény oldalát és alját se). Legalább 3 percig keverje, amíg homogén keveréket nem kap. A helytelen keveredés elkerülése érdekében javasoljuk, hogy a kikevert anyagot töltsse át egy tiszta tárolóedénybe, majd rövid ideig keverje át újra a fent leírtak szerint. Az anyagok keverése és mozgatása során mindig viseljen védőszemüveget, megfelelő kesztyűt és más védőruházatot.

ALKALMAZÁSI KÖRÜLMÉNYEK

A hordozó felület hőmérsékletének -10 °C felett, de legalább 3 °C értékkel a harmatpont felett kell lennie. A felületnek száraznak és jégmentesnek kell lennie.

Az anyag hőmérsékletének 0 °C felett kell lennie.

A levegő relatív páratartalmának 85% alatt kell lennie.

ALKALMAZÁSI ESZKÖZÖK

Az alábbi leírás csak tájékoztató jellegű. A kielégítő alkalmazási jellemzők eléréséhez szükség lehet a nyomás és a fúvókaméret módosítására. Használat előtt a szóróberendezést mindig tisztítsa meg a felsorolt tisztítószerrel. Minden csökkentésnek meg kell felelnie a hatályos VOC-előírásoknak, és összeegyeztethetőnek kell lennie a meglévő környezeti és alkalmazási feltételekkel.

Airless szórás

Hatékony airless berendezés

Fúvókaméret 0,38 – 0,53 mm (0,015 – 0,021 hüvelyk)

Fúvókaszög 40° – 80°

Üzemi nyomás min. 180 bar (2600 psi)

A fent említett airless szórás adatai csak tájékoztató jellegűek.

Az olyan tényezők, mint a folyadékcső hossza és átmérője, a festék hőmérséklete és a termék alakja és mérete, mind hatással vannak a kiválasztott fúvókára és üzemi nyomásra. Az üzemi nyomásnak azonban a lehető legalacsonyabbnak kell lennie, hogy a porlasztás kielégítő legyen. Mivel a körülmények termékről-termékre változnak, a felhordó felelőssége annak biztosítása, hogy az alkalmazott berendezés a legjobb eredmény eléréséhez legyen beállítva.

Kétség esetén forduljon a Sherwin-Williams ügyfélszolgálatához.

Hagyományos levegős szórás

Porlasztási nyomás: 3 - 4 bar (43 - 60 psi)

Fúvókaméret: 1,7 – 2,5 mm (0,06 – 0,10 hüvelyk)

Ecset

Az ecsettel történő felvitel csak kis területekre és javításokra alkalmas.



Protective & Marine Coatings
TERMÉK MŰSZAKI ADATOK

ZINC CLAD® R RAPID PLUS

CINKBEN GAZDAG EPOXI ALAPOZÓ

Felülvizsgálva: 07/23, 01. kiadás

AJÁNLOTT RENDSZEREK

Acél

1 x Zinc Clad® R Rapid Plus

Fedőbevonat nélkül:

2 x Zinc Clad® R Rapid Plus

Hegeszthető műhelyalapozó:

1 x Zinc Clad® R Rapid Plus, 20 µm száraz filmrétegvastagsághoz.

A Sherwin-Williams Macropoxy® és Dura-Plate® bevonatok, illetve az Acrolon® fedőbevonatok széles választékával kompatibilis.

Átfesthető epoxi- és poliuretán rétegekkel, ha a bevonandó felület tiszta, száraz és szennyeződéstől mentes.

TOVÁBBI MEGJEGYZÉSEK

A száradási és kikeményedési idők, valamint a fazékidő-adatok csak tájékoztató jellegűek.

Epoxi bevonatok – Trópusi használat

Az epoxi bevonatok hőmérséklete a keveréskor nem haladhatja meg a 35 °C-ot. Ezeknek a termékeknek a fazékidőn túli használata rosszabb tapadási tulajdonságokat eredményezhet, még akkor is, ha az anyagok alkalmasnak tűnnek az alkalmazásra. A bekevert termék hígítása nem enyhíti ezt a problémát. Ha a levegő és a hordozó felület hőmérséklete meghaladja a 40 °C-ot, és az epoxi bevonatokat ilyen körülmények között alkalmazzák, a bevonaton belül olyan festékfilmréteg-hibák léphetnek fel, mint a mattulás, a buborékosodás és a lyukacsosodás.

Vegyi ellenállóság:

Ellenáll az időjárásnak, a víznek és a mechanikai kopásnak.

Hőállóság:

Szárazon akár +150 °C-ig, rövid ideig akár +180 °C-ig.

Fokozottan páras környezetben akár kb. +50 °C hőmérsékletig.

Magasabb hőmérséklet esetén forduljon a Sherwin-Williams ügyfélszolgálatához.

A fizikai értékekre megadott számértékek keverékenként kis mértékben eltérhetnek.

EGÉSZSÉG ÉS BIZTONSÁG

A termék biztonságos tárolására, mozgatására és alkalmazására vonatkozó információkért olvassa el a termék egészségvédelmi és biztonsági adatlapját.

JOGI TUDNIVALÓK

A termékeinkkel kapcsolatos valamennyi állítás (akár ebben az adatlapban, akár máshol) legjobb tudásunk szerint helyes és pontos, nincs befolyásunk a hordozó felület minőségére vagy állapotára, az alkalmazási körülményekre vagy a termékünk használatát és alkalmazását befolyásoló számos egyéb tényezőre.

Kizárólag Ön dönthet arról, hogy a termék megfelel a tényleges alkalmazási feltételeknek vagy a tervezett felhasználásnak. Jelen dokumentum tartalma, valamint az e dokumentum tárgyával kapcsolatban már tett, illetve tenni kívánt szóbeli vagy írásbeli nyilatkozatok, ideértve a megfelelő termékekre vonatkozó javaslatokat és a javasolt alkalmazási módszereket, műszaki adatokat és egyéb termékinformációkat, kizárólag ellenőrzött vagy meghatározott körülmények között kapott vizsgálati eredményeket vagy tapasztalatokat képviselnek, és ezért csak általános tájékoztatásul szolgálnak.

Kivéve, ha erről kifejezett írásbeli megállapodás születik, nem vállalunk felelősséget Önnel szemben semmilyen veszteségért vagy kárért, akár szerződésből, jogellenes károkozásból (ideértve a gondatlanságot is), törvényes kötelezettség megszegéséből, félrevezetésből, téves állításból származik, vagy más módon, a jelen dokumentum vagy az ilyen nyilatkozatok alapján vagy azokkal kapcsolatban keletkezik.

Kizárunk minden kifejezett vagy hallgatóságos kijelentést, jótállást vagy garanciát (ideértve az eladhatóságra vagy a meghatározott célra való alkalmasságra vonatkozó minden hallgatóságos garanciát), bár a jelen kizáró nyilatkozatban semmi sem zárja ki vagy korlátozza a gondatlanságunkból eredő halálért vagy személyi sérülésért, csalásért vagy csalárd félrevezetésért, vagy bármely más, a törvény által nem kizárható vagy korlátozható felelősséget.

Minden leszállított termékre és műszaki tanácsadásra az általános értékesítési és szerződési feltételeink vonatkoznak, amelynek egy példányát kérje el és gondosan tekintse át.

Ez a dokumentum időről időre módosulhat és frissülhet, és a kinyomtatás után nem ellenőrizhető. A felhasználó felelőssége, hogy a legfrissebb verziót használja, amely a következő címen található meg:

www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Ha ezt az adatlapot lefordították, akkor az angol nyelvű változatot használták forrásként. Bármilyen kérdés esetén kérjük, olvassa el az angol nyelvű főverziót, amely a következő címen érhető el:

www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.